

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИК N 13

СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ

СНИП 4.02-91

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА 1991

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИК N 13

СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И
ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ

СНИП 4.02-91

УТВЕРЖДЕН
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА 1991

СНИП 4.02-91 СБОРНИК СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.
СБОРНИК N 13. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ -
ГОССТРОЙ СССР - М: СТРОЙИЗДАТ, 1991

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ ПРОЕКТХИМЗАЩИТА, ВНИПИПРОМСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР, ГОСХИМПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР, СОЮЗЭНЕРГОЗАЩИТА МИНЭНЕРГО
СССР ПОД МЕТОДИЧЕСКИМ РУКОВОДСТВОМ ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ СССР И РАССМОТРЕН УПРАВЛЕНИЕМ
ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР.

РЕДАКТОРЫ:ИНЖЕНЕРЫ В.В.СЕМЬКИН, В.А.ГОЛУБЕВ, Э.Я.ЛАВЗИНА (ГОССТРОЙ СССР),
В.М.АПУХТИН, Т.А.КАРЦЕВА, В.И.КОРЕЦКИЙ, И.В.ТЮЛЬПИНА (ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ СССР),
Ф.П.МИЛЕХИНА (ПРОЕКТХИМЗАЩИТА МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР), Г.И.САФОНОВА
(СОЮЗЭНЕРГОЗАЩИТА МИНЭНЕРГО СССР), О.П.НОВИКОВА (ВНИПИПРОМСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР) Т.В.КОНДАУРОВА (ГОСХИМПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР)
СТРОЙИЗДАТ 1991

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР (ГОССТРОЙ СССР)	СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА	СНИП 4.02 -91
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	ВЗАМЕН СБОРНИКОВ ЭЛЕМЕНТНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И ЕДИНЫХ РАЙОННЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ (ЕРЕР-84) СБОРНИК N 13 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ"
	СБОРНИК N13. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ	

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1.1. СБОРНИК СОДЕРЖИТ СМЕТНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ЗАЩИТЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД.

СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ В ТАБЛИЦАХ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПО П.3 16 РАЗДЕЛА 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО СБОРНИКА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

1.2. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ УЧИТЫВАЮТ РАБОТЫ ПО:

- ТРАНСПОРТИРОВКЕ МАТЕРИАЛОВ ОТ ПРИОБЪЕКТНОГО СКЛАДА К МЕСТУ РАБОТ;
- УСТАНОВКЕ И ПЕРЕСТАНОВКЕ ИНВЕНТАРНЫХ СТОЛИКОВ, ПРИСТАВНЫХ ЛЕСТНИЦ И ДРУГИХ СРЕДСТВ ПОДМАЩИВАНИЯ ВЫСОТОЙ ДО 2 М ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАЩИТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ НА ВЫСОТЕ ДО 4 М.

1.3. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ НЕ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА:

- УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКУ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ 4 М, СТОИМОСТЬ УСТРОЙСТВА И РАЗБОРКИ ЛЕСОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА N 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ";
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКУ ОПАЛУВКИ И КРУЖАЛ

1.5. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ФУТЕРОВОЧНЫЕ, ОКЛЕЕЧНЫЕ И ГУММИРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ СОСТАВЛЕНЫ ДЛЯ ПЛОСКИХ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭТИХ РАБОТ НА ДРУГИХ ПОВЕРХНОСТЯХ (КОНИЧЕСКИХ, СФЕРИЧЕСКИХ И Т.Д.) К НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТАБЛИЦ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.6. ПРИ ФУТЕРОВКЕ НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ С УПЛОТНЯЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ СЛЕДУЕТ ДОПОЛНИТЕЛЬНО УЧИТЫВАТЬ СПИРТ ФУРИЛОВЫЙ В РАЗМЕРЕ 3 % НОРМЫ РАСХОДА ЖИДКОГО СТЕКЛА.

1.7. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ СОСТАВЛЕНЫ С УЧЕТОМ ГРУПП СЛОЖНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

1.8. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОКРАСКУ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВЛЕНЫ НА ОДНОСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ. ПРИ ОКРАСКЕ В НЕСКОЛЬКО СЛОВЕВ НОРМЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ КРАТНО КОЛИЧЕСТВУ НАНЕСЕННЫХ СЛОВЕВ.

1.9. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА ОКРАСКУ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВЛЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОГРУНТОВАННЫМИ ИЛИ ОКРАШЕННЫМИ НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ. ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАВОДСКОЙ ОГРУНТОВКИ ИЛИ ОКРАСКИ ЗАТРАТЫ НА ЭТИ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ.

1.10. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА РАБОТЫ ПО НАНЕСЕНИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ СОСТАВЛЕНЫ ДЛЯ ПОВОРОТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ЗАЩИЩАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ПРИ КЛАДКЕ И ФУТЕРОВКЕ ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА ОПАЛУВКИ И КРУЖАЛ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА N 45 "ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ И ТРУБЫ";

- СНЯТИЕ КРЫШЕК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АППАРАТОВ, ПОДЛЕЖАЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ ХИМИЧЕСКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕД, И ПОСЛЕДУЮЩУЮ УСТАНОВКУ ИХ;

- УСТРОЙСТВО ПОДВОДКИ ПАРА И ВОДЫ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ПРИ ОТКРЫТОМ СПОСОБЕ ВУЛКАНИЗАЦИИ ГУММИРОВОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ;

- УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКУ СИСТЕМЫ ВРЕМЕННОЙ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ, ЭТИ ЗАТРАТЫ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ОТДЕЛЬНОЙ СМЕТОЙ И ОТНОСИТЬ НА СТОИМОСТЬ ОСНОВНОГО ОБЪЕКТА.

1.4. ЗАТРАТЫ НА ДЕЖУРСТВО ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗАМКНУТЫХ ОБЪЕМАХ С ПОЖАРОВЗРЫВООПАСНЫМИ И ВРЕДНЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С П.3.6. НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭТИХ РАБОТ В НЕПОВОРОТНОМ ПОЛОЖЕНИИ К НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТАБЛИЦ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.11. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СБОРНИКА НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ СОСТАВЛЕНА НА ТОЛЩИНУ НАНОСИМОГО СЛОЯ 100 МКМ. ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ, ОТЛИЧАЮЩЕЙСЯ ОТ ПРИНЯТОЙ, ИХ СЛЕДУЕТ ИНТЕРПОЛИРОВАТЬ ПРОПОРЦИОНАЛЬНО ИЗМЕНЕНИЮ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ.

1.12. ЗАТРАТЫ НА ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕННОГО ЗАЩИТНОГО СЛОЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ УЧТЕНА НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ СБОРНИКА 9 "МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ".

1.13. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ТАРИФНЫЕ СТАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ ВРЕДНЫЕ И ОСОБО ВРЕДНЫЕ УСЛОВИЯ ТРУДА.

1.14. ШИРИНА И ГЛУБИНА РАЗДЕЛКИ ШВОВ, ТОЛЩИНА ПРОСЛОЙКИ ПРИ ФУТЕРОВОЧНЫХ РАБОТАХ ПРИНЯТА В

ВНЕСЕН УПРАВЛЕНИЕМ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР	УТВЕРЖДЕН ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СССР ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115	СРОК ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ 1 ЯНВАРЯ 1991 Г.
---	--	--

СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

1.15. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 57,58 ПРЕДУСМАТРИВАЮТ УСТРОЙСТВО ПОДМОСТЕЙ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 25 М К НОРМАМ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗД. 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.16. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СПОСОБ РАБОТЫ ПО ОГРУНТОВКЕ И ОКРАСКЕ КОНСТРУКЦИЙ.

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ВРУЧНУЮ ОГОВАРИВАЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО В СОСТАВЕ РАБОТЫ.

1.17. ЗАТРАТЫ НА ПОКРЫТИЯ МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ В УСЛОВИЯХ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 15 "ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ".

1.18. ЭМАЛИ ЭП-255, КОМПОЗИЦИИ ОС-12-01, ОС-51-03 ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ТАБ. 29 ГР. 1,4,5) ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ В КОЛИЧЕСТВЕ СООТВЕТСТВЕННО 0,42 КГ, 0,18 КГ, 0,072 КГ НА М2, КОТОРЫЙ УЧТЕН РАСЦЕНКАМИ.

1.19. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОКРАСКУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ ДО МОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ПО ИХ ПЕРЕВОРАЧИВАНИЮ.

2. ПРАВИЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ПЛОЩАДЬ ОБЛИЦОВКИ (ФУТЕРОВКИ) ПОВЕРХНОСТЕЙ ШТУЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ПО СУММАРНОЙ ПЛОЩАДИ ЗАЩИЩАЕМЫХ ПЛОСКОСТЕЙ. ПРИ МНОГОСЛОЙНОЙ ОБЛИЦОВКЕ /ФУТЕРОВКЕ/ СЛЕДУЕТ СУММИРОВАТЬ ПЛОЩАДИ ПО КАЖДОМУ ИЗ СЛОЕВ.

2.2. ПЛОЩАДЬ ОГРУНТОВКИ, ОКРАСКИ И ШПАТЛЕВКИ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ЗА ВЫЧЕТОМ ПРОЕМОВ ПО НАРУЖНОМУ ОБВОДУ КОРОБОК С ДОБАВЛЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,03 М2.

2.3. ПЛОЩАДЬ РАЗВЕРНУТОЙ ПОВЕРХНОСТИ ОКРАШИВАЕМЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНИМАЕТСЯ ПО

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
---	---	---	---	---	---

ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ С ОБЕИХ СТОРОН
ГОСТЫ 19903-74; 19904-74; 8278-83; 19771-74;
19772-74; 8282-83

ТОЛЩИНА
ЛИСТА

2	127,6	7,0	36,6	22,0	11,8
2,2	115,9	8,0	32,1	25,0	10,4
2,5	102,3	9,0	28,5	28,0	9,4
2,8	91,2	10,0	25,7	30,0	8,7
3,0	85,0	11,0	23,4	32,0	8,2
3,2	79,9	12,0	21,5	36,0	7,3
3,5	73,0	14,0	18,4	40,0	6,6
4,0	63,9	16,0	16,2	45,0	5,9
5,0	51,1	18,0	14,4	50,0	5,4
6,0	42,7	20,0	13,0	55,0	4,9

2. ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ КВАДРАТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ И ТРУБЫ.
ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА ПО ВНЕШНЕЙ СТОРОНЕ ПРОКАТА
ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-76

ТОЛЩИНА
СТЕНКИ

2	65,2	8,0	16,6	18,0	7,5
2,5	52,1	9,0	14,5	20,0	6,7
3,0	43,5	10,0	13,1	22,0	6,1
3,5	37,3	11,0	11,8	25,0	5,5
4,0	32,9	12,0	10,8	28,0	5,0
5,0	26,5	14,0	9,3	30,0	4,7
6,0	22,0	16,0	8,1	32,0	4,4
7,0	19,0	17,0	7,6	40,0	3,5

3. СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ПО ГОСТ 8509-72 ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

ТОЛЩИНА
ПОЛКИ

3	86,5	9	29,5	20	13,3
---	------	---	------	----	------

РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЮ.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ТАБЛИЦА ПЛОЩАДЕЙ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ ПО СОРТАМЕНТУ СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ПОВЕРХНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА СТАДИИ РАЗРАБОТКИ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ЗАЩИТЕ ОТ КОРРОЗИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ В ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ В КВ.М ОДНОЙ ТОННЫ ПРОФИЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ В ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ В КВ.М ОДНОЙ ТОННЫ ПРОФИЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ, НОМЕР И ТОЛЩИНА СЕЧЕНИЯ В ММ	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ В КВ.М ОДНОЙ ТОННЫ ПРОФИЛЯ
1	2	1	2	1	2

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ И ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ОТКРЫТЫЕ.

4	65,0	10	26,3	22	12,0
5	52,0	12	22,0	25	10,6
6	44,0	14	19,0	28	9,6
7	37,0	16	16,6	-	-
8	33,0	18	14,9	30	9,0

4. ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ ГОСТ 8240-72
ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

№ ПРОФИЛЯ

5	47,1	16	40,5	22А	34,9
6,5	46,4	16А	38,7	24	35,0
8	45,4	18	39,3	24А	33,3
10	44,7	18А	37,7	27	33,2
12	43,1	20	38,3	30	31,4
14	41,6	20А	36,4	33	29,6
14А	39,7	22	36,6	36	27,7
-	-	-	-	40	26,1

5. БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ПО ГОСТ 8239-72
ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

№ ПРОФИЛЯ

10	44,4	20	38,1	36	26,7
12	43,1	22	36,7	40	24,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
14	41,8	24	34,4	45	23,2
16	40,5	27	33,0	50	21,4
18	39,1	30	31,2	55	19,7
-	-	-	-	60	18,1

6. БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВ ПО ГОСТ 19425-74 /24М/ ТУ 14-2-427-80 /30М-45М/
ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

Н ПРОФИЛЯ

24М	24,0	36М	21,4	-	-
30М	22,3	45М	19,3	-	-

7. БАЛКИ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ПО ГОСТ 26020-83 ПОВЕРХНОСТЬ ДАНА СУММАРНАЯ СО ВСЕХ СТОРОН

Н ПРОФИЛЯ

20В*	49,1	40В*	34,9	70В*	21,0
20В1	39,4	40В1	30,8	70В1	19,1
20В2	36,7	40В2	27,8	70В2	17,4
20В3	33,6	40В3	25,5	70В3	15,9
-	-	-	-	70В4	14,6
23В*	45,9	45В	32,3	80В	19,3
23В1	38,0	45В1	27,5	80В1	17,2
23В2	35,3	45В2	24,9	80В2	15,5
23В3	32,0	45В3	22,8	80В3	14,2
-	-	-	-	80В4	13,1
26В*	43,2	50В*	29,3	90В*	17,8
26В1	35,9	50В1	24,8	90В1	15,7
26В2	33,3	50В2	22,8	90В2	14,5
26В3	30,4	50В3	20,9	90В3	13,2
-	-	-	-	90В4	12,0
30В*	40,7	55В*	26,7	100В*	16,7
30В1	35,4	55В1	22,6	100В1	14,4
30В2*	33,0	55В2	20,8	100В2	13,0
30В3	30,1	55В3	19,1	100В3	11,7
-	-	-	-	100В4	10,6
35В*	37,8	60В*	24,4	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	1	2	1	2
---	---	---	---	---	---

БАЛКИ ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ

Н ПРОФИЛЯ

20Ш*	38,9	40Ш*	23,2	70Ш1	15,8
20Ш1	33,8	40Ш1	20,4	70Ш2	14,4
20Ш2	31,2	40Ш2	18,9	70Ш3	13,1
23Ш*	37,9	40Ш3	17,9	70Ш4	12,0
23Ш1	30,9	40Ш4	16,2	70Ш5	11,0
23Ш2	27,8	50Ш	22,5	70Ш6	10,3
26Ш*	33,2	50Ш1	19,4	70Ш7	9,5
26Ш1	28,6	50Ш2	17,4	70Ш8	8,8
26Ш2	25,9	50Ш3	15,7	80Ш	17,4
30Ш*	30,1	50Ш4	14,2	80Ш1	14,4
30Ш1	26,0	50Ш5	12,9	80Ш2	13,2
30Ш2	23,4	60Ш	21,4	80Ш3	12,1
30Ш3	21,1	60Ш1	17,4	90Ш	15,7
30Ш4	19,4	60Ш2	16,0	90Ш1	13,1
35Ш*	26,8	60Ш3	14,6	90Ш2	12,1
35Ш1	22,7	60Ш4	13,1	90Ш3	11,1
35Ш2	20,8	60Ш5	11,8	100Ш	14,2
35Ш3	19,1	60Ш6	10,7	100Ш1	12,3
35Ш4	17,3	70Ш	19,7	100Ш2	11,3

КОЛОННЫ И ДВУТАВРЫ

Н ПРОФИЛЯ

20К	32,3	30К1	21,4	35К8	10,0
20К1	29,3	30К2	19,9	40К	19,9
20К2	26,1	30К3	18,3	40К1	17,5
20К3	23,7	30К4	16,7	40К2	16,0
20К4	21,7	30К5	15,2	40К3	14,5
23К	31,6	30К6	14,1	40К4	13,1
23К1	27,5	30К7	12,8	40К5	11,8
23К2	25,7	30К8	11,7	40К6	10,8
23К3	23,2	35К1	19,3	40К7	9,8
23К4	21,2	35К2	17,3	40К8	9,0
26К1	26,1	35К3	15,6	40К9	8,2
26К2	23,3	35К4	14,2	40К10	7,8
26К3	20,9	35К5	13,0	40К11	6,2

35Б1	34,4	60Б1	20,5	-	-	26К4	19,2	35К6	11,9	40К12	5,2
35Б2	31,1	60Б2	18,6	-	-	26К5	17,6	35К7	10,9	40К13	4,4
35Б3	28,4	60Б3	17,2	-	-	-	-	-	-	40К14	3,7

ПРИМЕЧАНИЕ*: ПРИМЕНЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ ПРОКАТА, ГЛАСОВАНИЮ С МИНИСТЕРСТВОМ И ВЕДОМСТВОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
 ОБОЗНАЧЕННЫХ ЗВЕЗДОЧКОЙ, ВОЗМОЖНО ТОЛЬКО ПО СО-

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НОМЕРА НОРМА- ТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ К				НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
		ЗАТРАТАМ ТРУДА	ОСНОВНОЙ ЗАРАБОТ- НОЙ ПЛАТЕ	ЗАТРАТАМ ПО ЭКСПЛУА- ТАЦИИ МАШИН		
1	2	3	4	5	6	
3.1. ФУТЕРОВКА:						
3.1.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	1-12	1,5	1,7	1,5	КИРПИЧ И ПЛИТКА - 1,03	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
3.1.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	1-12	1,4	1,4	1,4	КИРПИЧ И ПЛИТКА - 1,03
3.1.3. ПОЛОВ	1-12	0,85	0,9	1,0	КИРПИЧ И ПЛИТКА - 1,0
3.2. ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ:					1,0
3.2.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	37,38 ГР. 11,39,40, 43	1,2	1,2	-	РУЛОННЫЕ - 1,1
3.2.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	37,38 ГР. 11,39,40 43	1,25	1,25	-	РУЛОННЫЕ - 1,1
3.2.3. ПОЛОВ	37,38 ГР. 11,39,40, 43	0,8	0,8	-	-
3.3. ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ					
3.3.1. СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ВЕРХНОСТЕЙ	38 ИСКЛ. ГР.11,41, 42	1,6	1,6	-	ЛИСТОВЫЕ - 1,1
3.3.2. КАНАЛОВ, ЛОТКОВ, ФУНДАМЕНТОВ, ПЛИНТУСОВ, ПРИЯМКОВ, БОРТИКОВ	38 ИСКЛ. ГР.11, 41,42	0,8	0,8	-	ЛИСТОВЫЕ - 1,1
3.3.3. ПОЛОВ	38 ИСКЛ. ГР.11,41, 42	0,5	0,5	-	-
3.4. ГУММИРОВАНИЕ СФЕРИЧЕСКИХ И КОНИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	32	1,9	2,2	-	РЕЗИНЫ - 1,1
3.5. МЕТАЛЛИЗАЦИЯ В НЕПОВОРОТНОМ ПОЛОЖЕНИИ	59,60	1,9	1,9	1,9	-

3.6. ДЕЖУРСТВО ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ С ПОЖАРОВЗРЫВНЫМИ И ВРЕДНЫМИ ВЕЩЕСТ- ВАМИ В ЗАМКНУТЫХ ОБЪЕМАХ ДЛЯ:					
ФУТЕРОВКИ	1-12	-	1,2	-	-
ОКРАСКИ	13-30	-	1,3	-	-
ОКЛЕЙКИ	37-43	-	1,1	-	-
ГУММИРОВАНИЯ	32-34	-	1,2	-	-
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	44,45	-	1,3	-	-
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	59-60	-	1,2	-	-
РАЗНЫХ РАБОТ	50,49	-	1,2	-	-
3.7. РАБОТЫ ПО ЗАЩИТЕ ПОТОЛОЧНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ	1-10; 13-32; 36-42;44 (ГР.1-5, 7-9),45- 48,50 (ГР.2,3) 52	1,1	1,1	1,1	1,1
3.8. ПРИ УСТРОЙСТВЕ ПОДМОСТЕЙ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 25 М ДО 50 М	57,58	1,2	1,2	1,2	-
3.9. ТО ЖЕ, НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 50 М	57,58	1,3	1,3	1,3	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
3.10. ПРИ НАЛИЧИИ ЗАКЛЕПОЧНЫХ ШВОВ, РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ И ВЫСТУПОВ НА ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТОВ И КОНСТРУКЦИЙ СОСТАВЛЯЮЩИХ					
А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.10.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,1	1,1	-	-
3.10.2. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44 ГР.1-4	1,05	1,05	-	-
3.10.3. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,05	1,05	-	-
3.10.4. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,05	1,05	-	-
3.10.5. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,05	1,05	-	-
3.10.6. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,05	1,05	-	-
Б) СВЫШЕ 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.10.7. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.10.8. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА	44 ГР.1-4	1,1	1,1	-	-
3.10.9. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.10.10. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.10.11. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.10.12. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-
3.11. ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ЗАЩИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОВ ОБОРУДОВАНИЕМ, ФУНДАМЕНТАМИ, КОЛОННАМИ, КАНАЛАМИ, ТРАПАМИ, ПРОЕМАМИ СОСТАВЛЯЮЩИХ					

А) ОТ 10 % ДО 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:

3.11.1. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,2	1,2	-	-
3.11.2. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,1	1,1	-	-
3.11.3. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,1	1,1	-	-
3.11.4. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,1	1,1	-	-
3.11.5. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,1	1,1	-	-

Б) СВЫШЕ 30 % ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:

3.11.6. ФУТЕРОВКА ИЛИ ОБЛИЦОВКА	1-12	1,35	1,35	-	-
3.11.7. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,2	1,2	-	-
3.11.8. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,2	1,2	-	-
3.11.9. ГРУНТОВАНИЕ	13-19	1,2	1,2	-	-
3.11.10. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,2	1,2	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

1	2	3	4	5	6
3.12. ПРИ ЗАЩИТЕ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ АППАРАТУРЫ И ГАЗОХОДОВ, УСТАНОВЛЕННЫХ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ РАБОТ:					
3.12.1. ФУТЕРОВКА КИСЛОУПОРНЫМ КИРПИЧОМ И ПЛИТКОЙ	1-10	1,3	1,3	-	-
3.12.2. ШПАТЛЕВАНИЕ	31	1,3	1,3	-	-
3.12.3. ОКЛЕИВАНИЕ	37-43	1,3	1,3	-	-
3.12.4. ГУММИРОВАНИЕ	32	1,15	1,15	-	-
3.12.5. ОКРАШИВАНИЕ	20-30	1,15	1,15	-	-
3.12.6. ОКРАШИВАНИЕ СИЛИКАТНЫМИ РАСТВОРАМИ	1-3, 5-8 10-12	1,1	1,1	-	-
3.12.7. ШПАТЛЕВАНИЕ СИЛИКАТНЫМИ РАСТВОРАМИ	31 ГР. 3-5	1,1	1,1	-	-
3.13. ПРИ РАБОТЕ С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ, ЛЮЛЕК И ЛЕСТНИЦ ВНУТРИ АППАРАТОВ ПРИ ДИАМЕТРЕ, М:					
3.13.1. ДО 4	1-60	1,2	1,2	-	-
3.13.2. СВ.4	1-60	1,1	1,1	-	-
3.14. ВНЕ АППАРАТА ЛЕЖА	1-60	1,2	1,2	-	-
3.15. ПРИ ОКРАСКЕ ПОКРЫТИЙ, КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, БАЛОК, ФАХВЕРКОВ, КОНСТРУКЦИЙ, ЭСТАКАД И ГАЛЕРЕЙ С ПОДВЕСНЫХ ПОДМОСТЕЙ	57,58	1,1	1,1	-	-
3.16 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ К БАЗИСНЫМ (1-ГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА) ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ	ВСЕ ТАБЛИЦЫ				

МАШИН ПО ТЕРРИТОРИАЛЬНЫМ РАЙОНАМ

1, 2, 4, 7, 8, 34	1
3, 5, 6, 11, 12, 13, 14, 22С, 40	1, 02
9, 31, 32, 33, 35АБ	0, 99
10, 35ВГ, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44	0, 98
15, 16	1, 04
24С	1, 19
17, 19, 20	1, 06
21С, 25С2, 27С	1, 22
18	1, 07
29С	1, 42
30С1	1, 42
23С1-С8, 25С1	1, 24
26С1	1, 47
26С2	1, 48
28С1	1, 46
28С2	1, 46
30С2	1, 39
45	1, 08

СОДЕРЖАНИЕ
СТР.

	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	НОСТЕЙ ЛАКОМ ЭТИНОЛЕВЫМ	
01 ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОТО- УПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	ТАБЛИЦА 13-15	ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ ЭПОКСИДНО-СЛАН- ЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ
ТАБЛИЦА 13-1 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТ- НОЙ КИСЛОТООУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ	ТАБЛИЦА 13-16	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-2 ФУТЕРОВКА НА КИСЛОТО- УПОРНОМ СИЛИКАТНОМ РАСТВОРЕ	ТАБЛИЦА 13-17	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-3 ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ АРЗАМИТ	ТАБЛИЦА 13-18	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-4 ФУТЕРОВКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ	ТАБЛИЦА 13-19	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕС- КИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-5 ФУТЕРОВКА НА ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКЕ	ТАБЛИЦА 13-20	ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-6 ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕ- ВОЙ КОМПОЗИЦИИ	ТАБЛИЦА 13-21	ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-7 ФУТЕРОВКА НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ	ТАБЛИЦА 13-22	ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-1126
ТАБЛИЦА 13-8 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОТООУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ ВПУСТОШОВКУ	ТАБЛИЦА 13-23	ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕН- НЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-9 ФУТЕРОВКА НА ПОРТЛАНД- ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ВПУСТОШОВКУ	ТАБЛИЦА 13-24	ЗАЩИТА БЕТОННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ ТРЕЩИНОСТОЙКИМИ ПОКРЫТИЯМИ
ТАБЛИЦА 13-10 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТ- НОЙ ЗАМАЗКЕ С ОДНОВРЕ-		

МЕННЫМ ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЗАМАЗКОЙ АРЗАМИТ-5	ТАБЛИЦА 13-25	ОКРАСКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
02 КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ	ТАБЛИЦА 13-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-11 КЛАДКА НА КИСЛОУПОР- НОЙ СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ	ТАБЛИЦА 13-27	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-12 КЛАДКА КИРПИЧОМ КИСЛОТО- УПОРНЫМ НА ЗАМАЗКЕ АРЗАМИТ-5	ТАБЛИЦА 13-28	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ
03 ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХ- НОСТЕЙ	ТАБЛИЦА 13-29	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-13 ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ	ТАБЛИЦА 13-30	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-14 ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХ-		

ТАБЛИЦА 13-31	ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ	ТАБЛИЦА 13-47	ЗАЩИТА ШТУЦЕРОВ ВКЛАДЫШАМИ
04	ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)	ТАБЛИЦА 13-48	РАЗДЕЛКА ШВОВ ФУТЕРОВКИ НА СИЛИКАТНЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ ВЯЖУЩИХ
ТАБЛИЦА 13-32	ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500 ММ	ТАБЛИЦА 13-49	ПРОПИТКА ЩЕВНЯ, УЛОЖЕННОГО В ДНИЩАХ АППАРАТОВ, МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ Н-2
ТАБЛИЦА 13-33	ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	ТАБЛИЦА 13-50
ТАБЛИЦА 13-34	ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М ²	ТАБЛИЦА 13-51	ИСПЫТАНИЕ НА НЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВОГО ПОКРЫТИЯ НАЛИВОМ ВОДЫ
ТАБЛИЦА 13-35	ВУЛКАНИЗАЦИЯ РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ АППАРАТОВ	ТАБЛИЦА 13-52
ТАБЛИЦА 13-36	ГУММИРОВАНИЕ ИЗ РАСТВОРОВ	ТАБЛИЦА 13-53	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ
05	ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	ТАБЛИЦА 13-54	УКЛАДКА ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ
ТАБЛИЦА 13-37	ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НА НЕФТЕБИТУМЕ	ТАБЛИЦА 13-55	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
ТАБЛИЦА 13-38	ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ И ПЛЕНКОЙ ПДБ	ТАБЛИЦА 13-56	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ
ТАБЛИЦА 13-39	ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ	ТАБЛИЦА 13-57	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ТАБЛИЦА 13-40	ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ	ТАБЛИЦА 13-58	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭСТАКАД И
ТАБЛИЦА 13-41	ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АСБЕСТОМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ		

	НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ		ГАЛЕРЕЙ
ТАБЛИЦА 13-42	ОКЛЕЙКА ПОЛИВИНИЛХЛО- РИДНЫМ ПЛАСТИКАТОМ	08	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ
ТАБЛИЦА 13-43	ОКЛЕЙКА БЕТОННЫХ ПОВЕР- ХНОСТЕЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ НА БУТИЛКАУЧУ- КОВОМ КЛЕЕ	ТАБЛИЦА 13-59	ПОКРЫТИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮ- ЩЕЙ СТАЛИ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ
06	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	ТАБЛИЦА 13-60	АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОКРЫТИЯ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ
ТАБЛИЦА 13-44		
ТАБЛИЦА 13-45	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХ- НОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ		
07	РАЗНЫЕ РАБОТЫ		
ТАБЛИЦА 13-46	УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ ШНУРОВЫМ АСБЕСТОМ		

01 ФУТЕРОВКА ШТУЧНЫМИ КИСЛОУПОРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

ТАБЛИЦА 13-1 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР.1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР.1-8), КИРПИЧА (ГР.9-11).

03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 06.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ, ШПАТЛЕВКИ, ЗАМАЗКИ. 07.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08.ШПАТЛЕВКА. 09.ФУТЕРОВКА. 10.ЗАТИРКА ШВОВ. 11.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ						
			КИСЛОУПОРНОЙ (КЕРА-КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗО-МИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗОВОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗ ПРОКАТ-НОГО ШЛА-	ПРЕССОВАН-НОЙ ИЗ ШЛА-	
			20 ММ	35 ММ	18 ММ	30 ММ	КОСИТАЛЛА 10 ММ	КОСИТАЛЛА 15 ММ	
			13-1-1	13-1-2	13-1-3	13-1-4	13-1-5	13-1-6	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.09	2.18	1.92	2.25	1.85	1.95	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.04	0.05	0.03	0.04	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.16	0.12	0.16	0.1	0.12	
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0731) М2 ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 ММ									1.04
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0734) М2 ТОЛЩИНОЙ, ММ 10								1.03	
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I, 113-0110 Т		Т	0.00122	0.00128	0.00099	0.00123	0.00116	0.00117	
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ ММ: 20, (113-0130) М2		М2	1.02						
ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ ММ: 35, (113-0132) М2		М2		1.02					
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 250X180X30 ММ, (113-0146) Т		Т				0.092			
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 180X115X18 ММ, (113-0148) М2		М2			1.02				
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ, 113-0170 Т		Т	0.00812	0.00853	0.00666	0.00821	0.00776	0.00779	
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ, 611-3010 Т		Т	0.0181	0.0191	0.0146	0.0183	0.0172	0.0173	

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	1.8	1.87	1.69	1.9	1.65	1.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	0.13	0.16	0.12	0.16	0.1	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.04	0.05	0.04	0.05	0.03	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	1.93	2.03	1.81	2.06	1.75	1.82
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	2.95	3.11	2.39	2.98	2.8	2.82
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.68	0.73	0.56	0.7	0.66	0.66

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-1

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОТОУПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОТОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ		
					ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
			50 мм	70 мм	13-1-9	13-1-10	13-1-11
			13-1-7	13-1-8			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.84	1.98	2.15	3.31	5.09
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.06	0.08	0.06	0.1	0.18
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.17	0.24	0.18	0.31	0.55
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т		0.155			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т	0.112				
КИРПИЧ КИСЛОТОУПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС В	(113-0063)	Т			0.142	0.24	0.476
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00134	0.00159	0.00155	0.00222	0.00376
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00901	0.0106	0.0103	0.0148	0.0251
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0195	0.0234	0.0234	0.0341	0.0587
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.53	1.64	1.90	2.92	4.46
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.17	0.24	0.18	0.31	0.55
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.05	0.07	0.05	0.09	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.7	1.88	2.08	3.23	4.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.21	3.82	3.78	5.48	9.4
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.75	0.89	0.88	1.27	2.17

ТАБЛИЦА 13-2 ФУТЕРОВКА НА КИСЛОУСТОЙКОМ СИЛИКАТНОМ РАСТВОРЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР.1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР.1,2), КИРПИЧА (ГР.3,4).

03.СМЕСЬ И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 06.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 07.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08.ШПАТЛЕВКА. 09.ФУТЕРОВКА. 10.ЗАТИРКА ШВОВ. 11.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КИСЛОУСТОЙКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙНЫМ ПРЯМЫМ	
			20 мм	35 мм	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.07	2.16	1.97	3.17
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.07	0.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.16	0.22	0.3
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т			0.138	0.24
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.0013	0.0014	0.0017	0.0025
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ мм: 20	(113-0130)	м2	1.01			
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ мм: 35	(113-0132)	м2		1.01		
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.0079	0.0084	0.0103	0.0151
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	кг	5.98	6.62	9.04	15.3
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0129	0.0136	0.0162	0.0229
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.79	1.85	1.72	2.94
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.13	0.16	0.22	0.3
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.04	0.05	0.07	0.09
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.92	2.01	1.94	3.24
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,		РУБ	2.43	2.59	3.1	4.48

ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)
В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.6

0.64

0.78

1.13

ТАБЛИЦА 13-3 ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ АРЗАМИТ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2), РАСПИЛОВКА БЛОКОВ (ГР. 9-14). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-5), КИРПИЧА (ГР. 6-8), БЛОКОВ (9-14). 03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 04.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 05.ФУТЕРОВКА. 06.ЗАТИРКА ШВОВ. 07.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМ И КИСЛОТУОПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОТУОПОРНЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШНЯ НА РЕБРО		
			КИСЛОТУОПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ	ФУТЕРОВОЧНОЙ МАРКИ АТМ-1	ТОЛЩИНОЙ 50 ММ	70 ММ			
			20 ММ	35 ММ	10 ММ				
			13-3-1	13-3-2	13-3-3	13-3-4	13-3-5	13-3-6	13-3-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.86	2.98	2.61	3.33	3.58	3.40	5.58
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.06	0.03	0.06	0.08	0.06	0.11
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.14	0.17	0.09	0.18	0.24	0.18	0.33
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00647	0.00701	0.00483	0.00675	0.00925	0.00947	0.0156
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00524	0.00566	0.00392	0.00535	0.00727	0.00767	0.0127
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУОПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, СОРТ I	(113-0047)	Т					0.155		
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУОПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, СОРТ I	(113-0049)	Т				0.112			
КИРПИЧ КИСЛОТУОПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т						0.142	0.24
ПЛИТКИ КИСЛОТУОПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ ММ: 20	(113-0130)	М2	1.02						
ПЛИТКИ КИСЛОТУОПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ ММ: 35	(113-0132)	М2		1.02					
ПЛИТКА ФУТЕРОВОЧНАЯ АТМ-1	(611-3055)	Т			0.01835				
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.6	2.66	2.44	3.01	3.32	3.12	5.11

ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	0.14	0.17	0.09	0.18	0.24	0.18	0.33
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.04	0.05	0.03	0.05	0.07	0.05	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	2.74	2.83	2.53	3.19	3.56	3.30	5.44
<hr/>								
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	8.37	9.06	6.26	8.64	11.77	12.25	20.25
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.77	0.83	0.57	0.8	1.1	1.14	1.87

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-3

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	КИРПИЧОМ	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ ИЗ ГРАФИ-			ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ ИЗ УГОЛЬ-		
			КИСЛОТУ-	ТА ТОЛЩИНОЙ			НОГО МАТЕРИАЛА ТОЛЩИНОЙ		
			ПОРНЫМ	50 мм	100 мм	200 мм	50 мм	100 мм	200 мм
			В КИРПИЧ						
			13-3-8	13-3-9	13-3-10	13-3-11	13-3-12	13-3-13	13-3-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.89	19.09	10.27	9.75	19.09	10.27	9.75
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.06	0.1	0.15	0.06	0.1	0.15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.69	0.18	0.29	0.47	0.18	0.29	0.47
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.0297	0.00821	0.0116	0.0184	0.00821	0.0116	0.0184
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.0241	0.00675	0.0096	0.0152	0.00675	0.0096	0.0152
КИРПИЧ КИСЛОТУПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС В	(113-0063)	Т	0.475						
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ ИЗ УГОЛЬНОГО МАТЕРИАЛА, МАРКИ ЭУ	(611-3056)	КТ					79.5	159	318
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ ИЗ ГРАФИТА, МАРОК ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А	(611-3057)	КТ		79.5	159	318			
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	8.09	16.14	8.94	8.75	16.14	8.94	8.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.69	0.18	0.29	0.47	0.18	0.29	0.47
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.21	0.05	0.09	0.14	0.05	0.09	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	8.78	16.32	9.23	9.22	16.32	9.23	9.22
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	38.49	10.71	15.2	24.08	10.71	15.2	24.08
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	3.56	0.99	1.4	2.23	0.99	1.4	2.23

ТАБЛИЦА 13-4 ФУТЕРОВКА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-4), КИРПИЧА (ГР. 5-7).

03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 04.ФУТЕРОВКА. 05.ЗАТИРКА ШВОВ. 06.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КИСЛОУСТОЙКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОУСТОЙКИМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙКИМ ПРЯМЫМ		
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
			13-4-1	13-4-2	13-4-3	13-4-4	13-4-5	13-4-6	13-4-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.56	1.64	1.36	1.46	1.37	2.51	3.72
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.09	0.15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.1	0.13	0.14	0.17	0.18	0.26	0.47
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ, МАРКИ: 400	101-1305	Т	0.00702	0.00741	0.00823	0.00934	0.0125	0.01669	0.02784
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙКИЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ,ИЛ,ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т				0.155			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙКИЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ,ИЛ,ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т			0.111				
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙКИЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т					0.142	0.239	0.475
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙКИЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ мм: 20	(113-0130)	М2	1.02						
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙКИЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ мм: 35	(113-0132)	М2		1.02					
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9041)	КГ	14.06	14.84	16.47	18.69	25.01	33.37	54.07
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.36	1.4	1.15	1.23	1.26	2.22	3.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.1	0.13	0.14	0.17	0.18	0.26	0.47

В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.08	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	1.46	1.53	1.29	1.4	1.44	2.51	3.82

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	0.33	0.34	0.38	0.43	0.58	0.77	1.29
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.11	0.11	0.13	0.14	0.19	0.25	0.42

ТАБЛИЦА 13-5 ФУТЕРОВКА НА ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 2,3). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1-9), КИРПИЧА (ГР. 10,11).

03.СМЫСЛ И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 05.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 06.ФУТЕРОВКА. 07.ЗАТИРКА ШВОВ. 08.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КЕРАМИЧЕСКОЙ ГЛАЗУРОВАННОЙ		ПЛИТКОЙ КИСЛОТОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ)		КЕРА-	ИЗ ПРОКАТ-	ПРЕССОВАН-	КАМНЕЛИТОЙ
			ТОЛЩИНОЙ, ММ	ТОЛЩИНОЙ, ММ	НОГО ШЛА-	НОЙ ИЗ	ШЛАКОСИ-	(ДИАБАЗО-		
			6	20	35	10	15	18		
			13-5-1	13-5-2	13-5-3	13-5-4	13-5-5	13-5-6		
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.67	3.05	3.25	2.74	2.5	2.8		
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.1	0.11	0.09	0.09	0.07		
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.16	0.29	0.34	0.26	0.26	0.21		
ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ (101-0256) М2			1.02							
ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН БЕЛЫЕ										
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0731) М2							1.04			
ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 ММ										
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0734) М2						1.03				
ТОЛЩИНОЙ, ММ 10										
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00011	0.00019	0.0002	0.00017	0.00018	0.00013		
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00013	0.0002	0.00028	0.00015	0.00015	0.00021		
ПЛИТКИ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ (113-0130) М2				1.02						
КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ-										
НОЙ ММ: 20										
ПЛИТКИ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ (113-0132) М2					1.02					
КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ-										
НОЙ ММ: 35										
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ (113-0148) М2								1.02		
180X115X18 ММ										
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00225	0.00398	0.00435	0.00364	0.00368	0.00285		
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00505	0.009	0.00978	0.00834	0.0084	0.00629		

ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00021	0.00038	0.00041	0.00035	0.00035	0.00026
<hr/>								
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.47	2.85	3.02	2.50	2.3	2.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.16	0.29	0.34	0.26	0.26	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.05	0.09	0.1	0.08	0.08	0.06
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.63	3.14	3.36	2.76	2.56	2.81
<hr/>								
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	8.95	15.85	17.32	14.49	14.66	11.34
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.67	1.17	1.29	1.07	1.09	0.84

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-5

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КАМНЕЛИТОЙ (ДИАБАЗОВОЙ) ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ, мм		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОТО- УПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ		КИРПИЧОМ КИСЛОТУПОРНЫМ ПРЯМЫМ	
							ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
			30	50	70			
			13-5-7	13-5-8	13-5-9	13-5-10	13-5-11	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.29	3.52	3.82	3.2	5.13	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.13	0.16	0.15	0.24	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.3	0.39	0.48	0.46	0.73	
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00019	0.00025	0.00028	0.00027	0.00044	
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00024	0.00026	0.00035	0.00034	0.0007	
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ,ИЛ,ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т			0.155			
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОТУПОРНЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШПУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ,ИЛ,ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	113-0049	Т		0.111				
КИРПИЧ КИСЛОТУПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т				0.142	0.235	
ПЛИТКИ КАМНЕЛИТНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 250X180X30 мм	(113-0146)	Т	0.092					
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00409	0.00546	0.00593	0.00584	0.0096	
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00918	0.0129	0.0133	0.0131	0.0212	
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00038	0.00052	0.00055	0.00055	0.0009	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3	2.58	3.45	3.01	5.06	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.3	0.39	0.48	0.46	0.73	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.09	0.12	0.14	0.14	0.22	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.3	2.97	3.93	3.47	5.79	

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	16.26	36.31	23.6	23.24	38.21
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	1.21	3.32	1.74	1.72	2.84

ТАБЛИЦА 13-6 ФУТЕРОВКА НА ЗАМАЗКЕ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВОЙ КОМПОЗИЦИИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1,2). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК. 03.СМЫКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 06.ФУТЕРОВКА. 07.ЗАТИРКА ШВОВ. 08.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ			
			КИСЛОТУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ		ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА ТО- ЛЩИНОЙ	ПРЕСОВАННОЙ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА ТО- ЛЩИНОЙ
			20 мм	35 мм	10 мм	15 мм
			13-6-1	13-6-2	13-6-3	13-6-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.1	3.24	2.11	1.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.11	0.09	0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.29	0.34	0.26	0.28
ПЛИТЫ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0731) М2 ОКРАШЕННЫЕ В МАССЕ, ТОЛЩИНОЙ 15 ММ						1.04
ПЛИТЫ ИЗ ПРОКАТНОГО ШЛАКОСИТАЛЛА, (101-0734) М2 ТОЛЩИНОЙ, ММ 10					1.03	
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00014	0.00015	0.00013	0.00013
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00002	0.00003	0.00002	0.00002
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т	0.00232	0.00253	0.00211	0.00214
ПЛИТКИ КИСЛОТУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ ММ: 20	(113-0130) М2		1.02			
ПЛИТКИ КИСЛОТУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ ММ: 35	(113-0132) М2			1.02		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т	0.00028	0.00032	0.00026	0.00026
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00289	0.00316	0.00265	0.00267
ПОРОШОК №2 ДЛЯ КИСЛОТУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0082	0.0089	0.00758	0.00765
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.86	2.97	1.96	1.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.29	0.34	0.26	0.28

ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.09	0.1	0.08	0.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	3.15	3.31	2.22	2.07
<hr/>					
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	12.43	13.6	11.41	11.49
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.99	1.09	0.91	0.91

ТАБЛИЦА 13-7 ФУТЕРОВКА НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1), КИРПИЧА (ГР. 2, 3).

03.ПРОСЕИВАНИЕ И СУШКА НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ. 05.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

06.ФУТЕРОВКА. 07.ЗАТИРКА ШВОВ. 08.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КИСЛОУСТОЙКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИ- НОЙ	КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙНЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШНЯ	НА РЕБРО
			35 ММ		
			13-7-1	13-7-2	13-7-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.24	2.05	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.05
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.09	0.14
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-45	101-0010	Т	0.0004	0.0004	0.0007
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00004	0.00006	0.0001
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.008	0.008	0.013
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.143	0.24
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ ММ: 35	(113-0132)	М2	1.02		
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0062	0.0066	0.0107
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.14	1.84	2.93
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.08	0.09	0.14
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.03	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.22	1.93	3.07
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1.48	1.52	2.48
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.28	0.29	0.46

ТАБЛИЦА 13-8 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ КИСЛОУСТОЙКОЙ ЗАМАЗКЕ ВПУСТОШОВКУ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1), КИРПИЧА (ГР. 2-4). 03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ И НАПОЛНИТЕЛЯ. 06.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 07.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08.ШПАТЛЕВКА. 09.ФУТЕРОВКА. 10.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КИСЛОУСТОЙКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ 35 ММ			
			13-8-1	13-8-2	13-8-3	13-8-4
				КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙКОМ ПРЯМЫМ ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	1.94	2.96	4.66
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.07	0.1	0.21
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.16	0.21	0.31	0.63
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙКОМ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.137	0.226	0.448
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00127	0.00158	0.0025	0.00489
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙКОЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИ- НОЙ ММ: 35	(113-0132)	М2	1			
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00847	0.0105	0.0167	0.0326
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙКОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.0189	0.0239	0.0387	0.0768
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.83	1.69	2.64	4.18
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.16	0.21	0.31	0.63
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.05	0.06	0.09	0.19
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.99	1.9	2.95	4.81
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.07	3.86	6.22	12.25
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.72	0.9	1.43	2.82

ТАБЛИЦА 13-9 ФУТЕРОВКА НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ВПУСТОШОВКУ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1). 02.СОРТИРОВКА ПЛИТОК (ГР. 1), КИРПИЧА (ГР. 2-4).

03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 04.ФУТЕРОВКА. 05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ КИСЛОТОУПОРНОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) ТОЛЩИНОЙ 35 ММ			
			КИРПИЧОМ КИСЛОТОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШНЯ	НА РЕВРО	В КИРПИЧ	
			13-9-1	13-9-2	13-9-3	13-9-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.56	1.22	2.05	3.16
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.09	0.18
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.12	0.16	0.28	0.55
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ, МАРКИ: 400	101-1305	Т	0.00735	0.00944	0.0153	0.0309
КИРПИЧ КИСЛОТОУПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т		0.136	0.226	0.442
ПЛИТКИ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ ММ: 35	(113-0132)	М2	1			
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9041)	КГ	14.7	18.9	30.5	61.7
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.35	1.14	1.87	2.89
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.12	0.16	0.28	0.55
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.04	0.05	0.08	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.47	1.3	2.15	3.44
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.34	0.44	0.71	1.43
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.11	0.14	0.23	0.47

ТАБЛИЦА 13-10 ФУТЕРОВКА НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ С ОДНОВРЕМЕННЫМ ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЗАМАЗКОЙ АРЗАМИТ-5

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗЪЕДИНЕНИЕ СДВОЕННОЙ ПЛИТКИ (ГР. 1, 2). 02.СОРТИРОВКА ШТУЧНЫХ. 03.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 04.СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ И НАПОЛНИТЕЛЯ. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 06.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ, ШПАТЛЕВКИ, ЗАМАЗКИ. 07.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 08.ШПАТЛЕВКА. 09.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ АРЗАМИТ-5. 10.ОГРУНТОВКА ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. 11.ФУТЕРОВКА. 12.ЗАТИРКА ШВОВ. 13.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) КИСЛОУСТОЙЧИВОЙ ТОЛЩИНОЙ		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ ТОЛЩИНОЙ		КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙЧИВЫМ ПРЯМЫМ ПЛАШМЯ
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	
			13-10-1	13-10-2	13-10-3	13-10-4	13-10-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.76	2.89	2.51	2.62	2.67
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.05	0.07	0.08	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.16	0.21	0.25	0.22
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00079	0.00139	0.00252	0.00413	0.00399
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00065	0.00115	0.00205	0.00337	0.00326
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 70 мм, СОРТ I	(113-0047)	Т				0.155	
ИЗДЕЛИЯ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ФАСОННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ШТУНТОВАННЫЕ, ЛЕКАЛЬНЫЕ, МАРКИ ИШ, ИЛ, ИЛШ: ТОЛЩИНОЙ 50 мм, СОРТ I	(113-0049)	Т			0.111		
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЙ ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС В	(113-0063)	Т					0.142
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00112	0.00112	0.0011	0.0011	0.0011
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ мм: 20	(113-0130)	м2	1.02				
ПЛИТКИ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ШАМОТНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ мм: 35	(113-0132)	м2		1.02			
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00752	0.00752	0.00736	0.00736	0.00736

ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙКОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.01674	0.01674	0.01636	0.02482	0.01636
<hr/>							
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.44	2.53	2.18	2.28	2.39
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.13	0.16	0.21	0.25	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.04	0.05	0.06	0.08	0.07
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.57	2.69	2.39	2.53	2.61

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-10

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЛИТКОЙ (КЕРАМИЧЕСКОЙ) КИС-		ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛО-		КИРПИЧОМ КИС-
			ЛОТУПОРНОЙ ТОЛЩИНОЙ		ТОУПОРНЫМИ КЕРАМИЧЕСКИМИ		
			20 мм	35 мм	50 мм	70 мм	
			13-10-1	13-10-2	13-10-3	13-10-4	13-10-5
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	3.75	4.54	5.94	8.88	7.86
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.74	0.81	0.92	1.24	1.1

02 КЛАДКА ИЗ КИСЛОУПОРНОГО КИРПИЧА И КРУПНОРАЗМЕРНОЙ КЕРАМИКИ

ТАБЛИЦА 13-11 КЛАДКА НА КИСЛОУПОРНОЙ СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.СОРТИРОВКА КЛАДОЧНОГО МАТЕРИАЛА (ГР.1). 02.СУШКА И ПРОСЕИВАНИЕ ИНЕРТНЫХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 03.

СМЕШИВАНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЯ С НАПОЛНИТЕЛЕМ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 06.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 07.ШПАТЛЕВКА ОСНОВАНИЯ (ГР.1). 08.КЛАДКА. 09.ЗАТИРКА ШВОВ (ГР.1). 10.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	КИРПИЧОМ КИСЛОУПОРНЫМ ПРЯМЫМ (СВОДОВ, ПЕРЕГОРОДОК)	ИЗДЕЛИЯМИ ФАСОННЫМИ КИСЛОУПОРНЫМ И КЕРАМИЧЕСКИМИ
			13-11-1	13-11-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	28.8	12.33
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.78	0.46
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.37	1.41
КИРПИЧ КИСЛОУПОРНЫЙ: ПРЯМОЙ МАРКИ КП, КЛАСС Б	(113-0063)	Т	2.018	
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.0155	0.0028
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.103	0.0188
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.247	0.0451
ИЗДЕЛИЯ ФАСОННЫЕ КИСЛОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	(611-3065)	Т		2.2
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	25.11	9.73
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	2.37	1.41
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.71	0.42
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	27.48	11.14
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	39.16	7.14

ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

8.98

1.63

ТАБЛИЦА 13-12 КЛАДКА КИРПИЧОМ КИСЛОУСТОЙКОМ НА ЗАМАЗКЕ АРЗАМИТ-5

СОСТАВ РАБОТ: 01.СОРТИРОВКА КИРПИЧА. 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 03.ОГРУНТОВКА КИРПИЧА. 04.КЛАДКА. 05.ЗАТИРКА ШВОВ.
06.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-12-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	51.81
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	3.07
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.135
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.11
КИРПИЧ КИСЛОУСТОЙКОМ: ПРЯМОЙ МАРКИ К1, КЛАСС Б	(113-0063)	Т	2.028
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	48.02
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.07
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.92
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	51.09
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	175.32
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	16.22

03 ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

ТАБЛИЦА 13-13 ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШПКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	БИТУМНОЙ ГРУНТОВОЙ		ЛАКОМ					
			ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДЮЩИЙ СЛОЙ	БТ-577			ХС-76		ХВ-784
					ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДЮЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДЮЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	
			13-13-1	13-13-2	13-13-3	13-13-4	13-13-5	13-13-6	13-13-7	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.13	4.13	2.89	2.89	4.12	4.12	2.92	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01	0.01				0.03	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.04	0.03	0.03	0.01	0.01	0.01	0.09	
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.0055	0.00865						
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т	0.0165	0.00865	0.00195	0.0013				
ЛАК: БТ-577	(113-0079)	Т			0.013	0.0087				
ЛАК: ХВ-784	(113-0089)	Т							0.0348	
ЛАК: ХС-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т					0.008	0.0056		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т					0.001	0.0007	0.0174	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.27	0.22	0.27	0.27	0.22	0.22	0.27	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.04	0.03	0.04	0.04	0.03	0.03	0.04	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.58	3.58	2.6	2.6	3.58	3.58	2.62	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.04	0.03	0.03	0.01	0.01	0.01	0.09	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01	0.01	0.01				0.03	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.27	0.22	0.27	0.27	0.22	0.22	0.27	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.89	3.83	2.9	2.88	3.81	3.81	2.98	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-13

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЛАКОМ			ГРУНТ-ШПАТЛЕВКОЙ ЭП-0010		КОМПАУНДОМ ЭД-20	
			ХВ-784 ПОСЛЕДМУ- ЩИЙ СЛОЙ	ХВ-784 С НАПОЛНИТЕ- ЛЕМ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДМУ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДМУ- ЩИЙ СЛОЙ	ГРУНТОВО- ЧНЫЙ СЛОЙ	ПОКРЫВНОЙ СЛОЙ
			13-13-8	13-13-9	13-13-10	13-13-11	13-13-12	13-13-13	13-13-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.91	2.92	2.91	2.9	2.89	5.04	5.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.07	0.09	0.07	0.04	0.03	0.05	0.08
ЛАК: ХВ-784	(113-0089)	Т	0.0244	0.0348	0.0244				
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУПОРНАЯ: МАРКА А	(113-0101)	Т		0.0087	0.0061				
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.00128	0.00096		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	(113-0152)	Т						0.00217	0.00217
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.0122	0.0087	0.0061	0.00339	0.00226	0.00499	0.00825
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т						0.0208	0.0208
ШПАТЛЕВКА: ЭП-00-10	(113-0194)	Т				0.0169	0.0113		
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	(611-3010)	Т							0.0122
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	(611-3070)	Т						0.00326	0.00326
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.22	0.22
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.61	2.62	2.61	2.6	2.6	4.16	4.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.07	0.09	0.07	0.04	0.03	0.05	0.08
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.22	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.95	2.98	2.95	2.91	2.9	4.43	4.79

ТАБЛИЦА 13-14 ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШПКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛАКОМ ЭТИНОЛЕВЫМ
 СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-14-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.14
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0043
ЛАК ЭТИНОЛЕВЫЙ	(611-3035)	Т	0.0284
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.85

ТАБЛИЦА 13-15 ОГРУНТОВКА БЕТОННЫХ И ОШЛУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ
 СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭСД-2	ЭСЛАФУР
			13-15-1	13-15-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.16	4.16
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.1	0.1
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.02854	0.02854
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00292	0.00292
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А				
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.02854	0.02854
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ: СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00292
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.6	3.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.1	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.92	3.92

ТАБЛИЦА 13-16 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЗА ОДИН РАЗ					
			ГРУНТОВКОЙ					
			ХС-010	ХС-068	ЦИНКОВОЙ ПРОТЕКТОР- НОЙ, КИСТЬЮ	ФЛ-ОЗК	ХС-059	ГФ-021
			13-16-1	13-16-2	13-16-3	13-16-4	13-16-5	13-16-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.18	2.18	7.34	2.95	2.96	2.95
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.03	0.01	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.05	0.09	0.03	0.05	0.03
ГРУНТОВКА: ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0021) Т								0.009
ГРУНТОВКА: ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ (113-0026) Т						0.009		
ГРУНТОВКА: ХС-059 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0030) Т							0.016	
ГРУНТОВКА: ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0031) Т				0.0159				
ГРУНТОВКА: ХС-010 ХИМСТОЙКАЯ КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (113-0034) Т			0.0142					
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А (113-0077) Т						0.0014		0.0015
ЛЯК: ХВ-784 (113-0089) Т					0.008			
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4 (113-0156) Т			0.0057	0.008			0.007	
ПОРОШОК ЦИНКОВЫЙ ПЦЦ (611-3037) Т					0.032			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.21	0.21		0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.03		0.03	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.95	1.96	6.08	2.58	2.58	2.58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05	0.05	0.09	0.03	0.05	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.03	0.01	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.21	0.21		0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.21	2.22	6.17	2.78	2.8	2.78

ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.02	0.02	0.02		0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.21	0.21	0.21	0.21	0.25	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	2.22	2.22	2.26	2.17	2.6	3.74

ТАБЛИЦА 13-17 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКАМИ				
			ПФ-020	ПФ-0142	ВЛ-023	ГФ-017	ГФ-0163
			13-17-1	13-17-2	13-17-3	13-17-4	13-17-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	2.95	2.95	2.17	2.94	2.96
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч			0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.01	0.03	0.03	0.01
ГРУНТОВКА: ГФ-017"ОК" ТЕМНО-КОРИЧНЕВАЯ	(113-0022)	Т				0.0102	
ГРУНТОВКА: ГФ-0163 КОРИЧНЕВАЯ	(113-0025)	Т					0.00866
ГРУНТОВКА: ФОСФАТИРУЮЩАЯ ВЛ-023 ЗАЩИТНО-ЗЕЛЕНОГО ЦВЕТА	(113-0029)	Т			0.0163		
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0013	0.00161		0.00153	0.0013
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: N 648	(113-0160)	Т			0.00163		
ГРУНТОВКА: ПФ-020 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(611-3039)	Т	0.0065				
ГРУНТОВКА: ПФ-0142 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(611-3040)	Т		0.0071			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.37	0.21	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.06	0.03	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.58	2.58	1.96	2.6	2.58
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.01	0.03	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ			0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.37	0.21	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.76	2.96	2.2	2.8	2.76

ТАБЛИЦА 13-18 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКАМИ	
			ХВ-050	ГФ-0119
			13-18-1	13-18-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.17	2.17
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.04	0.01
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т		0.001
ГРУНТОВКА: ГФ-0119	(113-0024)	Т		0.01
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ				
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.001
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.006	
ГРУНТОВКА: ХВ-050 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ (611-3041)		Т	0.015	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.21	0.21
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.96	1.95
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.04	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.21	0.21
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.21	2.17

ТАБЛИЦА 13-19 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ	
			ЭСД-2	ЭСЛАФУР
			13-19-1	13-19-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	2.98	2.98
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.09	0.09
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.02484	0.02484
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00252	0.00252
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А				
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.02484	0.02484
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ: СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00252
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.58	2.59
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.09	0.09
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.84	2.85

ТАБЛИЦА 13-20 ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЛАКАМИ					КРАСКАМИ		
			ХВ-784	ХС-76	БТ-577	ПФ-170	ХС-724	БТ-177 СЕ	Э-КЧ-26	
			13-20-1	13-20-2	13-20-3	13-20-4	13-20-5	13-20-6	13-20-7	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.8	2.99	3.31	2.99	1.79	2.04	1.39	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02				0.01		0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.07	0.01	0.01	0.01	0.03	0.01	0.03	
КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ СТИРОЛБУТАДИЕНОВЫЕ ВД-КЧ-26: БЕЛАЯ НОЧЬ, СВЕТЛО-ЖЕЛТАЯ	(101-0361)	Т							0.012	
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т			0.003					
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т						0.0013		
ЛАК: БТ-577	(113-0079)	Т			0.008					
ЛАК: ХВ-784	(113-0089)	Т	0.024							
ЛАК: ХС-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т		0.0056						
ЛАК: ХС-724	(113-0091)	Т					0.015			
ЛАК КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ МАРКИ: ПФ-170	(113-0095)	Т				0.008				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.012	0.00056			0.004			
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА: Б	(113-0175)	Т				0.002				
КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	(610-1095)	Т						0.009		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.09	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.01	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.62	2.58	2.8	2.58	1.61	1.8	1.06	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.07	0.01	0.01	0.01	0.03	0.01	0.03	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02				0.01		0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.09	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.86	2.73	2.95	2.73	1.81	1.98	1.18	

ТАБЛИЦА 13-21 ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ					
			КЧ-728	ПФ-133	ПФ-837	ХС-710	ХС-759	ХВ-1100
			13-21-1	13-21-2	13-21-3	13-21-4	13-21-5	13-21-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	1.79	2.99	2.99	1.8	1.8	1.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.01			0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03	0.01	0.01	0.07	0.04	0.05
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т	0.007					
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.0014				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т				0.012	0.006	0.008
ЭМАЛЬ: ХС-710 СЕРАЯ	(113-0237)	Т				0.025		
ЭМАЛЬ: ХС-759 БЕЛАЯ	(113-0240)	Т					0.019	
ЭМАЛЬ: ПФ-133 ТЕМНО-СЕРАЯ	(113-0245)	Т		0.009				
ЭМАЛЬ: ПФ-837 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0247)	Т			0.009			
ЭМАЛЬ КЧ-728, БЕЛАЯ	(611-3042)	Т	0.011					
ЭМАЛЬ ХВ-1100, СЕРАЯ	(611-3043)	Т						0.019
РАСТВОРИТЕЛЬ РС-2	(611-3044)	Т			0.0013			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.61	2.58	2.58	1.62	1.62	1.81
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.03	0.01	0.01	0.07	0.04	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01			0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.81	2.73	2.73	1.86	1.83	2.03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-21

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ				
			ХВ-785	ХВ-124	ХВ-125	ЭП-773	ЭП-51
			13-21-7	13-21-8	13-21-9	13-21-10	13-21-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.79	1.8	1.8	1.81	1.87
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.0004	0.0008
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.009	0.008	0.011		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: N 646	(113-0158)	Т				0.002	
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: N 648	(113-0160)	Т					0.01
ЭМАЛЬ: ЭП-51 СЕРАЯ	(113-0207)	Т					0.025
ЭМАЛЬ: ЭП-773 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0210)	Т				0.01	
ЭМАЛЬ: ХВ-785 СЛОНОВАЯ КОСТЬ	(113-0225)	Т	0.022				
ЭМАЛЬ: ХВ-124 ЗАЩИТНАЯ,ЗЕЛЕНАЯ	(113-0227)	Т		0.019			
ЭМАЛЬ: ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0228)	Т			0.023		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.63	1.62	1.62	1.62	1.66
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.85	1.84	1.84	1.82	1.9

ТАБЛИЦА 13-22 ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-1126

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-22-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА: Б	(113-0175)	Т	0.003
ЭМАЛЬ ПФ-1126: СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, СЛОНОВАЯ КОСТЬ	611-3045	Т	0.011
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.14
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.59
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.76
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	21.31
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	3.2

ТАБЛИЦА 13-23 ОКРАСКА ОГРУНТОВАННЫХ БЕТОННЫХ И ОШУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗОГРЕВ БИТУМА (ГР.1). 02.СМЫКА И ПРОСЕИВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ (ГР. 2,3). 03.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ.
04.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЛАКОМ БИТУМНО-ЭТИНОЛЕ-	ЭТИНОЛЕВОЙ КРАСКОЙ НА	
			ВЫМ	ТИТАНОВЫХ БЕЛИЛАХ	ДИАБАЗОВОЙ МУКЕ
			13-23-1	13-23-2	13-23-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.69	3.56	3.54
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.04	0.04
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.002		
БЕЛИЛА ТИТАНОВЫЕ МА-25	(113-0013)	Т		0.002	
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.004	0.004	0.004
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: 7-370	(610-1059)	Т		0.007	0.007
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙКОЙ ЗАМАЗКИ	(611-3010)	Т			0.002
ЛАК ЭТИНОЛЕВЫЙ	(611-3035)	Т	0.016	0.011	0.011
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22	0.14	0.14
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.03	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	4.01	3.06	3.04
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.22	0.14	0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.28	3.24	3.22

ТАБЛИЦА 13-24 ЗАЩИТА БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРЕЩИНОСТОЙКИМИ ПОКРЫТИЯМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОКРАСОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02.НАНЕСЕНИЕ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ. 03.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА РАБОТЫ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЛАКОМ ХП-734	ЭМАЛЬЮ ХП-799
			13-24-1	13-24-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.14	1.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.07	0.05
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.005	0.004
ЛАК: ХП-734 МАРКА А, СОРТ I	(113-0086)	Т	0.032	
ЭМАЛЬ: ХП-799	(113-0249)	Т		0.029
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.35	0.27
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.05	0.04
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.59	1.74
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.07	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.35	0.27
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.01	2.06

ТАБЛИЦА 13-25 ОКРАСКА БЕТОННЫХ И ОШПКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ ЛАКОМ ЭП-730		
			ЭД-2		ЭСЛАФУР
			13-25-1	13-25-2	13-25-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.16	4.22	1.79
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.08	0.03
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ, (101-1290) Т					0.001
МАРОК: А					
ЛАК: ЭП-730	(113-0083)	Т			0.0101
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т	0.0181	0.0181	
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т			0.0003
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т	0.00224	0.00224	
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А					
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.0223	0.0223	
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ: СОРТ I	(113-0193)	Т		0.00224	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.14	0.14	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.03
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.42	3.47	1.61
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.08	0.08	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.14	0.14	0.17
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.64	3.69	1.81

ТАБЛИЦА 13-26 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ					
			ЭП-140	ЭП-773	ЭП-51	ЭП-1155	КЧ-728	ПФ-115
			13-26-1	13-26-2	13-26-3	13-26-4	13-26-5	13-26-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.38	1.37	2.3	1.35	2.13	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03	0.03	0.07	0.03	0.03	0.01
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т					0.006	0.0014
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т		0.0004				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-5	(113-0157)	Т	0.002					
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: N 646	(113-0158)	Т		0.002				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: N 648	(113-0160)	Т			0.01			
ЭМАЛЬ: ЭП-51 СЕРАЯ	(113-0207)	Т			0.025			
ЭМАЛЬ: ЭП-773 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0210)	Т		0.01				
ЭМАЛЬ: ЭП-140 ЗАЩИТНАЯ	(113-0211)	Т	0.013					
ЭМАЛЬ: ЭП-1155 БЕЛАЯ	(113-0212)	Т				0.017		
ЭМАЛЬ: ПФ-115 СЕРАЯ	(113-0246)	Т						0.009
ЭМАЛЬ КЧ-728, БЕЛАЯ	(611-3042)	Т					0.011	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.14	0.14	0.14	0.14	0.1	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.23	1.22	1.9	1.21	1.85	1.85
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.03	0.03	0.07	0.03	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.14	0.14	0.14	0.14	0.1	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.4	1.39	2.11	1.38	1.98	1.96

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ					
			ПФ-837	ХС-710	ХС-759	ХВ-1100	ХВ-785	ХВ-124
			13-26-7	13-26-8	13-26-9	13-26-10	13-26-11	13-26-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	1.38	1.4	1.37	1.37	1.37
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.07	0.04	0.05	0.05	0.05
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т		0.012	0.006	0.008	0.009	0.008
ЭМАЛЬ: ХВ-785 СЛОНОВАЯ КОСТЬ	(113-0225)	Т					0.022	
ЭМАЛЬ: ХВ-124 ЗАЩИТНАЯ,ЗЕЛЕНАЯ	(113-0227)	Т						0.019
ЭМАЛЬ: ХС-710 СЕРАЯ	(113-0237)	Т		0.025				
ЭМАЛЬ: ХС-759 БЕЛАЯ	(113-0240)	Т			0.019			
ЭМАЛЬ: ПФ-837 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0247)	Т	0.009					
ЭМАЛЬ ХВ-1100, СЕРАЯ	(611-3043)	Т				0.019		
РАСТВОРИТЕЛЬ РС-2	(611-3044)	Т	0.0013					
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.14	0.12	0.12	0.12	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.85	1.23	1.24	1.22	1.23	1.22
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.07	0.04	0.05	0.05	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.14	0.12	0.12	0.12	0.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.96	1.44	1.4	1.39	1.4	1.39

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ				ЛАКАМИ	
			ХВ-125	ВЛ-515	ХП-799	КО-88	ХВ-784	ХС-76
			13-26-13	13-26-14	13-26-15	13-26-16	13-26-17	13-26-18
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.37	1.37	1.37	1.36	1.38	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07	0.01
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т			0.004			
ЛАК: ХВ-784	(113-0089)	Т					0.023	
ЛАК: ХС-76 ХИМСТОЙКИЙ	(113-0090)	Т						0.0053
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.011				0.012	0.00053
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-5	(113-0157)	Т				0.003		
ЭМАЛЬ: ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	(113-0228)	Т	0.023					
ЭМАЛЬ: ХП-799	(113-0249)	Т			0.029			
ЭМАЛЬ: КО-88 КРЕМНИЙ-ОРГАНИЧЕСКАЯ	(113-0250)	Т				0.015		
ТЕРМОСТОЙКАЯ СЕРЕБРИСТАЯ								
ЭМАЛЬ ВЛ-515	(611-3047)	Т		0.023				
РАСТВОРИТЕЛЬ Р-60	(611-3048)	Т		0.007				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.23	1.22	1.23	1.22	1.23	1.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05	0.05	0.05	0.03	0.07	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.4	1.39	1.4	1.37	1.42	1.95

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЛАКАМИ		КРАСКОЙ БТ-177	ГРУНТ-ШПАТЛЕВКОЙ
			XC-724	XP-734	СЕРЕБРИСТОЙ	ЭП-0010
			13-26-19	13-26-20	13-26-21	13-26-22
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.36	1.38	1.6	2.58
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.02		0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03	0.07	0.01	0.03
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т		0.005	0.0013	
ЛАК: XP-734 МАРКА А, СОРТ I	(113-0086)	Т		0.032		
ЛАК: XC-724	(113-0091)	Т	0.015			
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	(113-0122)	Т				0.001
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: P-4	(113-0156)	Т	0.004			0.0023
ШПАТЛЕВКА: ЭП-00-10	(113-0194)	Т				0.011
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ						
КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	(610-1095)	Т			0.009	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.25
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.04
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.22	1.23	1.39	2.32
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.03	0.07	0.01	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01	0.02		0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.25
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.37	1.42	1.52	2.6

ТАБЛИЦА 13-27 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ	
			УРФ-1128	ПФ-1126
			13-27-1	13-27-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.13	2.13
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03	0.03
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т	0.0023	
СОЛЬВЕНТ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА: Б	(113-0175)	Т		0.003
ЭМАЛЬ ПФ-1126: СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, СЛОИОВАЯ КОСТЬ	(611-3045)	Т		0.011
ЭМАЛЬ УРФ-1128: СВЕТЛО-ДЫМЧАТАЯ, КРЕМОВАЯ, ЧЕРНАЯ	(611-3049)	Т	0.0093	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.1
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.84	1.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.03	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.97	1.97

ТАБЛИЦА 13-28 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ			
			ХВ-16	ХВ-110	ХВ-113	ЭП-755
			13-28-1	13-28-2	13-28-3	13-28-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	1.36	1.35	1.35	1.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.04	0.04	0.01
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077)	Т				0.001
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	(113-0152)	Т				0.00034
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т	0.005	0.006	0.006	
ЭМАЛЬ: ЭП-755 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	(113-0209)	Т				0.009
ЭМАЛЬ: ХВ-16 ТЕМНО-ЗЕЛЕНАЯ	(113-0219)	Т	0.026			
ЭМАЛЬ: ХВ-113 КРАСНО-ОРАНЖЕВАЯ	(113-0221)	Т			0.016	
ЭМАЛЬ: ХВ-110 БЕЛАЯ, СЕРАЯ	(113-0229)	Т		0.015		
СПИРТ БУТИЛОВЫЙ СИНТЕТИЧЕСКИЙ	(610-1060)	Т				0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.22	1.22	1.24	1.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.05	0.04	0.04	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.01	0.01	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.39	1.38	1.4	1.33

ТАБЛИЦА 13-29 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА (ГР 6). 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ГР.1-3). 03.НАНЕСЕНИЕ ОРГАНОСИЛИКАТНОЙ КОМПОЗИЦИИ (ГР.4,5), ОГНЕЗАЩИТНОГО ТРЕХСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ (ГР.6).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭМАЛЯМИ			КОМПОЗИЦИЕЙ		ПАСТОЙ ОГ-
			ЭП-255	ХВ-1120	КО-811	ОС-12-01	ОС-51-03	НЕЗАЩИТНОЙ
			13-29-1	13-29-2	13-29-3	13-29-4	13-29-5	ВГМ-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.35	1.36	1.35	1.41	1.41	58.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.02	0.01	0.03	0.03	18.14
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.07	0.04	0.08	0.08	55.02
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ, (101-1290) Т						0.002	0.002	
МАРОК: А								
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	(113-0077) Т				0.004			
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156) Т			0.013				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-5	(113-0157) Т		0.002					
ЭМАЛЬ: ЭП-255	(113-0214) Т		0.0085					
ЭМАЛЬ: ХВ-1120 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0222) Т			0.026				
ЭМАЛЬ: КО-811 ЗЕЛЕНАЯ	(113-0251) Т				0.019			
ПАСТА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ВСПУЧИВАЮЩАЯСЯ	(610-1061) Т							0.6
ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВГМ-2								
ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ	(611-3050) Т					0.018		
ОС-12-01								
ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ	(611-3051) Т						0.018	
ОС-51-03								
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.2	1.22	1.21	1.26	1.26	51.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.07	0.04	0.08	0.08	55.02
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		0.02	0.01	0.02	0.02	16.51
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.33	1.41	1.37	1.46	1.46	106.82

ТАБЛИЦА 13-30 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВЫМ СОСТАВОМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ		ЭМАЛЬЮ ЭП-5116	ЛАКОМ ЭП-730
			ЭСД-2	ЭСЛАФУР		
			13-30-1	13-30-2	13-30-3	13-30-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.29	3.35	2.13	1.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.08	0.03	0.03
ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ, (101-1290) Т МАРОК: А						0.001
КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А (113-0077) Т					0.0027	
ЛАК: ЭП-730 (113-0083) Т						0.0101
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР" (113-0100) Т			0.0181	0.0181		
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1 (113-0122) Т						0.0003
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) (113-0152) Т			0.00224	0.00224		
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А						
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20 (113-0163) Т			0.0223	0.0223		
ФУРФУРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ: СОРТ I (113-0193) Т				0.00224		
ЭМАЛЬ: ЭП-5116 ЧЕРНАЯ (113-0213) Т					0.009	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.1	0.1	0.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.67	2.72	1.84	1.16
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.08	0.08	0.03	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.1	0.1	0.1	0.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.85	2.9	1.97	1.31

ТАБЛИЦА 13-31 ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ШПАТЛЕВОЧНЫХ СОСТАВОВ. 02.НАНЕСЕНИЕ ШПАТЛЕВКИ ВРУЧНУЮ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ		СИЛИКАТНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ		
			ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3 ММ	С ДОБАВЛЕНИЕМ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1 ММ УВЕЛИЧЕНИЯ СЛОЯ	ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3 ММ	С ДОБАВЛЕНИЕМ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИЙ 1 ММ УВЕЛИЧЕНИЯ СЛОЯ	ТОЛЩИНОЙ 30 ММ ПО АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ
			13-31-1	13-31-2	13-31-3	13-31-4	13-31-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	57.9	12.9	29.9	5.77	164
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.23	1.01	0.51	0.16	7.95
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	9.8	3.05	1.55	0.5	24.1
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-30	(101-0009)	Т	0.011	0.0035			
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	(101-0069)	Т	0.059				
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	(101-0073)	Т	0.219	0.073			
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	(101-0074)	Т	0.02				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ	(101-9086)	Т					0.448
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУСТОЙЧАЯ: МАРКА А	(113-0101)	Т	0.215	0.071	0.375	0.125	3.81
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	(113-0110)	Т			0.028	0.009	0.289
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	(113-0170)	Т			0.219	0.06	1.94
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ			0.01		
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ					
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	51.7	11.8	25	5.06	126
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	9.8	3.05	1.55	0.5	24.1
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	2.94	0.91	0.47	0.15	7.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ			0.01		
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	61.5	14.85	26.56	5.56	150.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-31

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ			ЭПОКСИДНОЙ ШПАТ-
			ЭД-20 (ЭД-16)	ФАЭД	ЭСД-2М	ЛЕВКОЙ ЭП-0010
						ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 2 ММ
13-31-6	13-31-7	13-31-8	13-31-9			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	29.7	30.6	29.7	47.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.38	1.61	1.37	0.17
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	4.19	4.87	4.17	0.52
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	(113-0001)	Т			0.0019	
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	(113-0003)	Т	0.0126		0.00259	
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	(113-0100)	Т			0.0438	
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ: МАРКА А	(113-0101)	Т	0.101	0.152	0.116	0.171
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	(113-0152)	Т	0.0095	0.0105	0.0037	0.0104
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	(113-0156)	Т				0.005
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	(113-0163)	Т	0.095		0.0546	
ШПАТЛЕВКА: ЭП-00-10	(113-0194)	Т				0.12
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	(611-3012)	Т		0.0078		
СМОЛА ФАЭД-8Ф	(611-3013)	Т		0.0525		
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	(611-3038)	Т	0.0057			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	23.6	25.8	25.1	36.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	4.19	4.87	4.17	0.52
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	1.26	1.46	1.25	0.16
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	27.79	30.67	29.27	37.12

04 ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И НАНЕСЕНИЕ ЖИДКИХ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ)

ТАБЛИЦА 13-32 ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02.ПРОКЛАДКА ЛЕНТОЧЕК, ШПОНОК. 03.ДУБЛИРОВАНИЕ. 04.ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ.

05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В 3 СЛОЯ	ПОЛУЭВОНИ-	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ
			ПОЛУЭВОНИ-	ТОМ ИРП-	ПОЛУЭВОНИ-	ЭВОНИТОМ	ЭВОНИТОМ	ЭВОНИТОМ
			ТОМ 1751	1394 В 2	ТОМ 51-	51-1626 НА	51-1627 НА	51-1626 ПО
			НА КЛЕЕ	СЛОЯ ПО	1574 НА	КЛЕЕ 2572	КЛЕЕ 2572	ПОДСЛОЮ
			2572	ПОДСЛОЮ	КЛЕЕ 2572			ПОЛУЭВОНИ-
				ПОЛУЭВОНИ-				ТОМ ИРП-
				ТОМ ИРП-				1395 НА
				1395 НА				КЛЕЕ 2572
				КЛЕЕ 2572				
			13-32-1	13-32-2	13-32-3	13-32-4	13-32-5	13-32-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	2.64	2.59	2.5	2.71	2.71	2.66
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч		0.01		0.01	0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.03	0.01	0.03	0.03	0.03
ПОЛУЭВОНИТ 51-1574	(113-9053)	КГ			7.2			
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00228	0.00264	0.00216	0.00276	0.00276	0.00264
ЭВОНИТЫ: 51-1627	(611-3022)	Т					0.00937	
ЭВОНИТЫ: 51-1626	(611-3023)	Т				0.00931		0.00621
ПОЛУЭВОНИТЫ: 1751-7	(611-3028)	КГ	7.59					
ПОЛУЭВОНИТЫ ИРП-1394-1	(611-3031)	Т		0.00626				
ПОЛУЭВОНИТЫ ИРП-1395-1	(611-3032)	Т		0.00248				0.00248
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.19	0.22	0.18	0.23	0.23	0.22
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.49	2.2	2.14	2.34	2.34	2.28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.03	0.01	0.03	0.03	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		0.01		0.01	0.01	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.5	2.23	2.15	2.37	2.37	2.31
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	0.41	0.48	0.39	0.5	0.5	0.48
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.06	0.07	0.06	0.07	0.07	0.07

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-32

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В 3 СЛОЯ ПО-	РЕЗИНОЙ ИРП-	РЕЗИНОЙ ИРП-	РЕЗИНОЙ 60-	РЕЗИНОЙ 60-
			ЛУЭВОНИТОМ 60-3 44 (60-343, 1751-7) НА КЛЕЕ 2572	1390 (2-607) В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ЭВО- НИТА 51-1627	1390 (2-607) В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУ- ЭВОНИТА 1751	340 В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭВОНИТА 60-343	341 В 2 СЛОЯ ПО ПОДСЛОЮ ПОЛУЭВОНИТА 60-343
			С КРЕПЛЕНИЕМ К МЕТАЛЛУ КЛЕЕМ 2572 И ДУБЛИРОВАНИЕМ КЛЕЕМ 4508				
			13-32-7	13-32-8	13-32-9	13-32-10	13-32-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.66	2.56	2.49	2.51	2.51
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч					
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.0024	0.00228	0.00204	0.00216	0.00216
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 60-340	(611-3018)	Т				0.00435	
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т					0.00446
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) : ИРП-1390-4	(611-3021)	КГ		4.58	4.58		
ЭВОНИТЫ: 51-1627	(611-3022)	Т		0.00312			
ПОЛУЭВОНИТЫ: 60-343	(611-3025)	КГ				2.7	2.7
ПОЛУЭВОНИТЫ: 60-344	(611-3026)	КГ	8.1				
ПОЛУЭВОНИТЫ: 1751-7	(611-3028)	КГ			2.53		
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.2	0.08	0.06	0.07	0.07
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ		0.11	0.11	0.11	0.11
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.3	2.2	2.34	2.15	2.15
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ					
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.31	2.21	2.35	2.16	2.16
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,		РУБ	0.44	0.42	0.37	0.4	0.4

ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)
В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
-----	------	------	------	------	------

ТАБЛИЦА 13-33 ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02.ДУБЛИРОВАНИЕ РЕЗИНЫ. 03.ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ. 04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60-340 ЧЕРЕЗ ПОД- СЛОЙ ПОЛУ- ЭВНИТА 60-343	РЕЗИНОЙ 60- 341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭВНИ- ТА 60-343 (60-344)	РЕЗИНОЙ 60-341 ЧЕ- РЕЗ ПОД- СЛОЙ ЭВО- НИТА 51-1627	ЭВНИТОМ 51-1627	ЭВНИТОМ 51-1627	ЭВНИТОМ 51-1626
			13-33-1	13-33-2	13-33-3	13-33-4	13-33-5	13-33-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.34	3.34	3.34	2.87	3.34	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.32	0.32	0.32	0.27	0.32	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96	0.96
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00206	0.00206	0.00206	0.0014	0.00204	0.00204
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 60-340	(611-3018)	Т	0.0052					
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т		0.00507	0.00507			
ЭВНИТЫ: 51-1627	(611-3022)	Т			0.00313	0.00626	0.00939	
ЭВНИТЫ: 51-1626	(611-3023)	Т						0.00933
ПОЛУЭВНИТЫ: 60-343	(611-3025)	КТ	3.07	3.07				
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КТ	0.09	0.09	0.09	0.11	0.15	0.15
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КТ	0.04	0.04	0.04			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.75	2.75	2.75	2.4	2.75	2.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96	0.96
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.29	0.29	0.29	0.25	0.29	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.75	3.75	3.75	3.27	3.75	3.75

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	0.34	0.34	0.34	0.25	0.35	0.35
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.05	0.05	0.05	0.04	0.06	0.06

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-33

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60-341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭВОНИТА 6631	РЕЗИНОЙ 2566 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭВОНИТА 6631	РЕЗИНОЙ 2566 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ЭВОНИТА 51-1627	ПОЛУЭВОНИТОМ 51-1629	ПОЛУЭВОНИТОМ 6631	ПОЛУЭВОНИТОМ 6631
			13-33-7	13-33-8	13-33-9	13-33-10	13-33-11	13-33-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.34	3.34	3.34	3.34	2.87	3.34
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.32	0.32	0.32	0.32	0.27	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.96	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00206	0.00206	0.00206	0.00203	0.0014	0.00203
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т	0.00507					
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) 2566-10	(611-3020)	Т		0.00452	0.00452			
ЭВОНИТЫ: 51-1627	(611-3022)	Т			0.00313			
ПОЛУЭВОНИТЫ 6631-1	(611-3027)	Т	0.00258	0.00258			0.00515	0.00773
ПОЛУЭВОНИТЫ: 51-1629	(611-3029)	КГ				8.24		
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.09	0.09	0.09	0.15	0.11	0.15
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ	0.04	0.04	0.04			
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.75	2.75	2.75	2.75	2.4	2.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.96	0.96	0.96	0.96	0.83	0.96
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.29	0.29	0.29	0.29	0.25	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.75	3.75	3.75	3.75	3.27	3.75
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	0.34	0.34	0.34	0.35	0.25	0.35

В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ	0.05	0.05	0.05	0.06	0.04	0.06
-----	------	------	------	------	------	------

ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)
В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.04
-----	------	------	------	------	------	------

ТАБЛИЦА 13-34 ОБКЛАДКА СЫРЫМИ РЕЗИНАМИ МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЕВ. 02.ДУБЛИРОВАНИЕ РЕЗИНЫ. 03.ОБКЛАДКА РЕЗИНОЙ. 04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ	В 3 СЛОЯ
			РЕЗИНОЙ 60-341 ЧЕ- РЕЗ ПОДС- ЛОЙ ЭВони- ТА 51-1627	ЭВонИТОМ 51-1627	ЭВонИТОМ 51-1627	РЕЗИНОЙ 60 -341 ЧЕРЕЗ ПОДСЛОЙ ПОЛУЭВонИ- ТА 6631	ПОЛУЭВонИ- ТОМ 6631	ПОЛУЭВонИ- ТОМ 6631
			13-34-1	13-34-2	13-34-3	13-34-4	13-34-5	13-34-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	28.42	27.87	28.42	28.42	27.87	28.42
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.32	0.24	0.32	0.32	0.24	0.32
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.98	0.72	0.98	0.98	0.72	0.98
БЕНЗИН РАСТВОРИТЕЛЬ	610-1045	Т	0.00358	0.00229	0.00349	0.00358	0.00229	0.00349
СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ТОВАРНЫЕ КАЛАНДРОВАННЫЕ (НЕВУЛКАНИЗИРОВАННЫЕ) ИРП-1390-6, 60-341	(611-3019)	Т	0.00978			0.00978		
ЭВонИТЫ: 51-1627	(611-3022)	Т	0.00604	0.01208	0.01812			
ПОЛУЭВонИТЫ 6631-1	(611-3027)	Т				0.00497	0.00995	0.01492
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N2572-1	611-3033	КГ	0.13	0.17	0.25	0.13	0.17	0.25
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N4508	611-3034	КГ	0.09			0.09		
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	25.92	25.5	25.92	25.92	25.5	25.92
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.98	0.72	0.98	0.98	0.72	0.98
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.29	0.22	0.29	0.29	0.22	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	26.94	26.26	26.94	26.94	26.26	26.94
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	0.6	0.4	0.6	0.6	0.4	0.6
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.09	0.06	0.09	0.09	0.06	0.09

ТАБЛИЦА 13-35 ВУЛКАНИЗАЦИЯ РЕЗИНОВОЙ ОБКЛАДКИ АППАРАТОВ
 ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	В КОТЛЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ ПРОЦЕССА, ч		ОТКРЫТЫМ СПОСОБОМ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ 48 Ч
			5,5	18,5	
			13-35-1	13-35-2	13-35-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	0.43	0.56	3.45
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.4	0.46	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.21	1.4	
ПАР	(411-9141)	кг	160	300	550
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.44	0.58	3.56
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.21	1.4	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.36	0.42	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.65	1.98	3.56

ТАБЛИЦА 13-36 ГУММИРОВАНИЕ ИЗ РАСТВОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГУММИРОВОЧНОГО СОСТАВА (ГР. 1, 2). 02.ГРУНТОВКА (ГР. 1, 2). 03.НАНЕСЕНИЕ
ГУММИРОВОЧНОГО СОСТАВА (ГР. 1, 2, 3). 04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	С НАНЕСЕНИЕМ ГЕРМЕТИКА		С НАНЕСЕНИЕМ ГУММИРОВОЧНОГО СОСТАВА ПОЛАН-
			У-30 М ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ	51-Г-10 ТОЛЩИНОЙ 1,5 ММ	2М ТОЛЩИНОЙ 3 ММ
			13-36-1	13-36-2	13-36-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.44	1.5	0.57
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.04	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.12	0.01
ГЕРМЕТИКИ МАРОК: 51-Г-10	(101-0198)	КГ		2.74	
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.2		
ГЕРМЕТИК У-30М	(101-9041)	КГ	2.52		
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	113-0156	Т		0.00275	
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.0003		
КОМПОЗИЦИЯ "А" АДГЕЗИОННАЯ	(113-9055)	КГ			0.4
КОМПОЗИЦИИ ЛАТЕКСНЫЕ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОГО ЭЛАСТИЧНОГО ПОКРЫТИЯ "ПОЛАН" ЗАЩИТНАЯ	(611-3058)	КГ			6.5
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.28	1.35	0.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.05	0.12	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.04	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.33	1.47	0.5
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.97	1.51	
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.07	0.24	

05 ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ТАБЛИЦА 13-37 ОКЛЕЙКА РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НА НЕФТЕБИТУМЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ (ГР. 1, 3). 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ БИТУМНОЙ МАСТИКИ (ГР. 1, 3), 03.ОКЛЕЙКА.

04.ШПАТЛЕВКА (ГР. 1, 3). 05.СУШКА КВАРЦЕВОГО ПЕСКА (ГР. 1, 3). 06.ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ (ГР. 1, 3).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	РУБЕРОИДОМ И ГИДРОИЗОЛОМ		СТЕКЛОРУБЕРОИДОМ	
			В 1 СЛОЙ	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕ- ДУЩИЙ СЛОЙ	В 1 СЛОЙ	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕ- ДУЩИЙ СЛОЙ
			13-37-1	13-37-2	13-37-3	13-37-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	0.94	0.40	0.89	0.39
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.01		0.01	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03	0.01	0.03	0.01
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-45	101-0010	Т	0.0002		0.0002	
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00003	0.00003	0.00003	0.00003
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.004		0.004	
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т	0.003	0.003	0.002	0.002
СТЕКЛОРУБЕРОИД ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ С МИНЕРАЛЬНОЙ ПОСЫПКОЙ С-РК	(101-0864)	М2			1.16	1.16
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ: МАРКА А	113-0101	Т	0.00323		0.00323	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	0.004		0.004	
РУБЕРОИД МОРОЗОСТОЙКИЙ РПМ-300	(610-1047)	М2	1.14	1.14		
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.83	0.33	0.78	0.33
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.03	0.01	0.03	0.01
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01		0.01	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.86	0.34	0.81	0.34
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	0.89	0.31	0.79	0.21

В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.21

0.07

0.18

0.04

ТАБЛИЦА 13-38 ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА. 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ (ГР. 1-8), БИТУМНОЙ ГРУНТОВКИ (ГР. 9, 10). 03.ОКЛЕЙКА ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОМ . 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВОЙ ПАСТЫ (ГР. 1, 2, 7, 8). 05.УСИЛЕНИЕ ШВОВ ПОЛОСАМИ ИЗ ПСТ. 06.СВАРКА ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВЫХ ЛИСТОВ (ГР. 3-6) 07.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ		БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ					
			НА КЛЕЕ 88-СА							
			С ПАСТОЙ			СО СВАРКОЙ				
			В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ	В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ	В 1 СЛОЯ	В 2 СЛОЯ		
13-38-1	13-38-2	13-38-3	13-38-4	13-38-5	13-38-6					
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.42	2.84	2.79	4.0	2.8	4.02		
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч								
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01		
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.0003	0.00044	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028		
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.63	1.27	0.63	1.27	0.8	1.6		
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028	0.00014	0.00028		
ПЛАСТИНЫ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВЫЕ ПСТ	(611-3060)	Т	0.00453	0.00773	0.0044	0.0076	0.0044	0.0076		
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.16	2.33	2.42	3.43	2.42	3.45		
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01		
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ								
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.17	2.34	2.43	3.44	2.43	3.46		
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1.57	3.15	1.55	3.12	1.89	3.78		
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.09	0.19	0.09	0.18	0.11	0.22		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-38

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ			
			НА КЛЕЕ 88-СА		НА БИТУМЕ	
			С ПАСТОЙ		В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ
			В 1 СЛОЙ	В 2 СЛОЯ		
			13-38-7	13-38-8	13-38-9	13-38-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.43	2.84	1.48	2.92
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч				0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.03
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.0003	0.00044	0.00003	0.00003
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ ВН-70/30	101-0074	Т			0.003	0.006
КЛЕЙ 88-СА	101-0329	КГ	0.8	1.6		
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.00014	0.00028		
ПЛАСТИНЫ ПОЛИЗОБУТИЛЕНОВЫЕ ПСТ	(611-3060)	Т	0.00453	0.00773	0.0048	0.00904
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.17	2.34	1.21	2.43
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.01	0.01	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.18	2.35	1.22	2.46
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1.91	3.81	0.31	0.62
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.11	0.23	0.07	0.13

ТАБЛИЦА 13-39 ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОГРУНТОВКА (ГР. 3, 5). 03.ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ. 04.НАНЕСЕНИЕ
ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ (ГР. 1-2). 05.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА ЭПОКСИДНОЙ ШПАТ- ЛЕВКЕ		НА НЕФТЕБИТУМЕ		НА РЕЗИНОБИТУМНОЙ МА- СТИКЕ	
			В 1 СЛОЙ	ПО МЕТАЛ- ЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНО- СТИ	ПО БЕТОН- НОЙ ПОВЕР- ХНОСТИ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮ- ЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ
			13-39-1	13-39-2	13-39-3	13-39-4	13-39-5	13-39-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.79	0.81	0.69	0.47	0.62	0.43
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02				
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.05	0.01	0.01	0.01	0.01
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т			0.005	0.003		
ОТВЕРДИТЕЛЬ N1	113-0122	Т	0.00015	0.00016				
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	113-0156	Т	0.00054	0.00057				
ШПАТЛЕВКА: ЭП-00-10 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	113-0194	Т	0.0018	0.0019				
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	610-1044	Т					0.00242	0.0013
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11	(611-3017)	М2	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09	1.09
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.67	0.71	0.58	0.38	0.52	0.37
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.05	0.05	0.01	0.01	0.01	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.72	0.76	0.59	0.39	0.53	0.38
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	4.65	4.9	0.51	0.3	0.85	0.46

ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.34

0.36

0.11

0.07

0.13

0.07

ТАБЛИЦА 13-40 ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 02.ОКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНЬЮ. 03.НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ. 04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЕ ЭД-20		НА ЭПОКСИДНО-СЛАНЦЕВОМ КОМПАУНДЕ ЭСД-2М	
			ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ
			13-40-1	13-40-2	13-40-3	13-40-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.0	0.76	0.98	0.79
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02		0.01	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.05	0.01	0.04	0.04
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т			0.00033	
ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ МАРКИ ГЛ-2	(101-9042)	КГ	0.6			
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т			0.0009	0.00068
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т	0.00018	0.0001	0.00011	0.00009
РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ: Р-4	113-0156	Т	0.00053	0.00023		
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00179	0.00069	0.00105	0.00084
ТАЛЬК МОЛОТЫЙ, СОРТ 1	610-1064	Т			0.00009	
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11	(611-3017)	М2	1.09	1.09	1.09	1.09
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.00021	0.00009		
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.85	0.65	0.83	0.67
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.05	0.01	0.04	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02		0.01	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.9	0.66	0.87	0.71
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	7.31	2.92	4.25	3.32
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.54	0.22	0.33	0.25

ТАБЛИЦА 13-41 ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АСБЕСТОМ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ НА СИЛИКАТНОЙ ЗАМАЗКЕ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯЩЕГО СОСТАВА. 02.ОКЛЕЙКА ЛИСТОВЫМ АСБЕСТОМ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-41-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	0.24
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.03
АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ ММ: 4 И 6	101-0021	Т	0.00796
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ: МАРКА А	113-0101	Т	0.0004
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00003
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00042
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.03
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.23
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.13
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.32

ТАБЛИЦА 13-42 ОКЛЕЙКА ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫМ ПЛАСТИКАТОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА И РАСКРОЙ ПЛАСТИКАТА. 02.ОКЛЕЙКА ПОВЕРХНОСТИ. 03.СВАРКА ПЛАСТИКАТОВЫХ ЛИСТОВ.
04.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА КЛЕЕ 88-Н		НА КЛЕЕ ПЭД-Б ТОЛЩИНОЙ
			ТОЛЩИНОЙ		3 ММ
			3 ММ	4 ММ	
			13-42-1	13-42-2	13-42-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	220	220	216
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.33	0.42	0.31
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.01	1.27	0.94
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.003	0.003	
ПЛАСТИКАТ ЛИСТОВОЙ	(113-0128)	Т	0.48	0.64	0.48
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т			0.0035
ТЕХНИЧЕСКИЙ,МАРКА А					
ЭФИР ЭТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	113-0264	Т	0.011	0.011	
КЛЕЙ ПЭД-Б	(113-9044)	КГ			70
КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ N88-Н	(611-3004)	КГ	80	80	
ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ ИЗ ВИНИЛПЛАСТА	(611-3052)	Т	0.016	0.016	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	190	190	186
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	1.01	1.27	0.94
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.3	0.38	0.28
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	191.01	191.27	186.94
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	21.33	21.33	8.12
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	1.77	1.77	0.63

ТАБЛИЦА 13-43 ОКЛЕЙКА БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ НА БУТИЛКАУЧУКОВОМ КЛЕЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ. 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ. 03.ОГРУНТОВКА ОСНОВАНИЯ. 04.ОКЛЕЙКА. 05.СВАРКА ШВОВ.
06.КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПЕРВЫЙ СЛОЙ	ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ
			13-43-1	13-43-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	142	124
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.06
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.71	0.17
БУТИЛКАУЧУК МАРКА Б	113-0015	Т	0.006	0.002
ЛАК: БТ-783	113-0080	Т	0.05	0.05
МАСТИКА БИТУМНО-РЕЗИНОВАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	610-1044	Т	0.116	
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 02-05 ММ	(611-3007)	Т	0.022	0.022
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	6.45	4.01
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.97	0.6
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	120	105
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.71	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.21	0.05
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	6.45	4.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	127.16	109.18
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	82.77	26.91
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	11.6	4.48

06 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТАБЛИЦА 13-44

СОСТАВ РАБОТ: 01.ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ (ГР. 1-7). 02.ПРОТРАВЛИВАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ГР. 8).

03.ОБЕСПЫЛИВАНИЕ (ГР. 9).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ОЧИСТКА				
			13-44-1	13-44-2	13-44-3	13-44-4	13-44-5
			МЕТАЛЛИЧЕСК. ПЕСКОМ ВНУТРЕН. ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ		КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ		
			БОЛЕЕ 500 ММ	МЕНЕЕ 500 ММ, И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	БОЛЕЕ 500 ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ИЛИ СТАРОЙ КРАСКИ ПЛОЩАДЬЮ	СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	
					ДО 50% ОЧИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	БОЛЕЕ 50% ОЧИЩАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	
			13-44-1	13-44-2	13-44-3	13-44-4	13-44-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.39	0.53	0.47	0.58	0.26
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.46	0.5	0.55	0.69	0.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.39	1.51	1.68	2.1	0.9
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т					32
ПЕСОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	(611-3001)	Т	0.00485	0.00485	0.00725	0.00725	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.36	0.48	0.44	0.53	0.23
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	1.39	1.51	1.68	2.1	0.9
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.42	0.45	0.5	0.63	0.27
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.75	1.99	2.12	2.63	1.13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-44

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ОЧИСТКА		ПРОТРАВЛИВАНИЕ	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ
			КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ Д ДО 500 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ	ЩЕТКАМИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	
			13-44-6	13-44-7	13-44-8	13-44-9
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.33	0.34	1.03	0.07
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.39			0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.18			0.26
КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ УЛУЧШЕННАЯ	(113-0071)	Т			0.0002	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	38			
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.3	0.27	0.8	0.05
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.18			0.26
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.35			0.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.48	0.27	0.8	0.31

ТАБЛИЦА 13-45 ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ДИАМЕТРОМ					
			ДО 500 ММ			СВЫШЕ 500 ММ		
			БЕНЗИНОМ	УАЙТ-СПИ- РИТОМ	ЭТИЛОВЫМ СПИРТОМ	БЕНЗИНОМ	УАЙТ-СПИ- РИТОМ	ЭТИЛОВЫМ СПИРТОМ
			13-45-1	13-45-2	13-45-3	13-45-4	13-45-5	13-45-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.08	9.08	9.08	4.45	4.45	4.45
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	(101-0069)	Т	0.032			0.033		
УАЙТ-СПИРИТ	(101-1292)	Т		0.032			0.033	
СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ 1	(113-0180)	Т			0.032			0.033
ВЕТОШЬ	610-1057	КТ	5	5	5	5	5	5
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	6.51	6.51	6.51	3.19	3.19	3.19
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	6.57	6.57	6.57	3.25	3.25	3.25
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2

07 РАЗНЫЕ РАБОТЫ

ТАБЛИЦА 13-46 УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ ШНУРОВЫМ АСБЕСТОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02.УПЛОТНЕНИЕ ШТУЦЕРОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА ЗАМАЗКЕ		
			АРЗАМИТ-5	СИЛИКАТНОЙ	ЭПОКСИДНОЙ
			13-46-1	13-46-2	13-46-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.81	1.78	1.91
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.01	0.05
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.03	0.16
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т			0.00009
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00309		
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00249		
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ: МАРКА А	113-0101	Т		0.0058	0.00459
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т		0.00036	
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА) ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А	113-0152	Т			0.00017
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т			0.00176
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т		0.0024	
ШНУРЫ АСБЕСТОВЫЕ ГОСТ 1779-72 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН	(610-4008)	Т	0.00067	0.00067	0.00067
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т			0.00017
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.52	1.64	1.63
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.13	0.03	0.16
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.04	0.01	0.05
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.65	1.67	1.79
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.99	0.62	7.2
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.37	0.23	0.56

ТАБЛИЦА 13-47 ЗАЩИТА ШТУЦЕРОВ ВКЛАДЫШАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02.УСТАНОВКА ВКЛАДЫШЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА ЗАМАЗКЕ				
			СИЛИКАТНОЙ				
			КЕРАМИЧЕСКИМИ	ВИНИЛПЛАСТОВЫМИ	ДУНИТОВЫМИ	ФАРФОРОВЫМИ	КЕРАМИЧЕСКИМИ
			13-47-1	13-47-2	13-47-3	13-47-4	13-47-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.32	2.32	2.32	2.32	2.36
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.02	0.03	0.02	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.05	0.08	0.07	0.09
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т					0.00401
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т					0.00321
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.00047	0.00047	0.00047	0.00047	
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.00311	0.00311	0.00311	0.00311	
ТРУБЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ	(530-9002)	КТ		2.75			
ТРУБЫ КИСЛОТОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ С РАСТРУБАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ММ 1 СОРТ	(610-3013)	КТ	4.88				4.88
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТОУПОРНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00749	0.00749	0.00749	0.00749	
ТРУБЫ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ДУНИТОВЫЕ	(611-3063)	Т			0.00488		
ТРУБЫ КИСЛОТОУПОРНЫЕ ФАРФОРОВЫЕ	(611-3064)	Т				0.00458	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.75	2.74	2.75	2.74	2.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.08	0.05	0.08	0.07	0.09
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.83	2.79	2.83	2.81	2.88
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.19	1.19	1.19	1.19	5.16

ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.27

0.27

0.27

0.27

0.48

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-47

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НА ЗАМАЗКЕ			
			АРЗАМИТ-5			
			ГРАФИТОВЫМИ	ДУНИТОВЫМИ	ФАРФОРОВЫМИ	ИЗ ПРОПИТАННОГО ГРАФИТОПЛАСТА
			13-47-6	13-47-7	13-47-8	13-47-9
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.35	2.36	2.36	2.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.09	0.09	0.08
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00401	0.00401	0.00401	0.00401
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00321	0.00321	0.00321	0.00321
ТРУБЫ ИЗ ГРАФИТОПЛАСТА	(530-9003)	КГ				3.69
ТРУБЫ ГРАФИТОВЫЕ	(530-9004)	КГ	3.19			
ТРУБЫ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ДУНИТОВЫЕ	(611-3063)	Т		4.88		
ТРУБЫ КИСЛОУСТОЙЧИВЫЕ ФАРФОРОВЫЕ	(611-3064)	Т			4.58	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.79	2.79	2.79	2.79
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.08	0.09	0.09	0.08
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.03	0.03	0.02
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.87	2.88	2.88	2.87
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	5.16	5.16	5.16	5.16
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.48	0.48	0.48	0.48

ТАБЛИЦА 13-48 РАЗДЕЛКА ШВОВ ФУТЕРОВКИ НА СИЛИКАТНЫХ КИСЛОТОУПОРНЫХ ВЯЖУЩИХ
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЗАМАЗКИ. 02.ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЗАМАЗКОЙ АРЗАМИТ				ЭПОКСИДНОЙ
							ЗАМАЗКОЙ
			ПРИ УКЛАДКЕ				
			ПЛИТКИ КЕРА-	КИРПИЧА			ПЛИТКИ КЕРА-
			МИЧЕСКОЙ	ПЛАШНЯ	НА РЕБРО	В КИРПИЧ	МИЧЕСКОЙ
			13-48-1	13-48-2	13-48-3	13-48-4	13-48-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.1	1.1	1.38	1.91	1.18
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.01	0.02	0.02	0.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.03	0.05	0.05	0.03
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т					0.00003
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т					0.00007
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" ПОРОШОК	113-0044	Т	0.00086	0.00179	0.00257	0.00317	
ЗАМАЗКА "АРЗАМИТ-5" РАСТВОР	113-0045	Т	0.00069	0.00144	0.00205	0.00254	
КИСЛОТА СОЛЯНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ	113-0072	Т	0.00001	0.00001	0.00001		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т					0.00005
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А							
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т					0.0005
СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ	113-0180	Т	0.00004	0.00007	0.00012		
ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ 1							
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОТОУПОРНОЙ	611-3010	Т					0.0012
ЗАМАЗКИ							
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т					0.00005
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.98	0.97	1.23	1.69	1.05
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.03	0.05	0.05	0.03
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		0.01	0.02	0.02	0.01
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.99	1	1.28	1.74	1.08
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1.14	2.37	3.39	4.08	2.15

В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.1

0.23

0.31

0.38

0.16

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-48

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ЭПОКСИДНОЙ ЗАМАЗКОЙ		ПОЛИМЕРЗАМАЗКОЙ ЭСД-2				
			ПРИ УКЛАДКЕ						
			КИРПИЧА		ПЛИТКИ	КИРПИЧА			
			ПЛАШНЯ	НА РЕБРО		ПЛАШНЯ	НА РЕБРО		
			13-48-6	13-48-7	13-48-8	13-48-9	13-48-10		
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.33	2.09	1.59	1.33	2.09		
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.01	0.03	0.04		
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.08	0.1	0.04	0.08	0.12		
АЭРОСИЛ, МАРКА А-175	113-0001	Т	0.00005	0.00008	0.00002	0.00004	0.00006		
АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ СОРТ I	113-0003	Т	0.00015	0.00022					
МОДИФИКАТОР СЛАНЦЕВЫЙ "СЛАМОР"	113-0100	Т			0.0003	0.00063	0.00092		
ПОЛИЭТИЛЕНПОЛИАМИН (ПЭПА)	113-0152	Т	0.0001	0.00015	0.00004	0.00008	0.00012		
ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А									
СМОЛА: ЭПОКСИДНАЯ МАРКИ ЭД-20	113-0163	Т	0.00104	0.00148	0.00037	0.00079	0.00115		
ПОРОШОК N2 ДЛЯ КИСЛОУСТОЙНОЙ ЗАМАЗКИ	611-3010	Т	0.00248	0.00356	0.00113	0.00237	0.00345		
ДИБУТИЛФТАЛАТ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ 1	611-3038	Т	0.0001	0.00015					
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.19	1.87	1.41	1.19	1.87		
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.08	0.1	0.04	0.08	0.12		
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.02	0.03	0.01	0.02	0.04		
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.27	1.97	1.45	1.27	1.99		
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	4.44	6.36	1.62	3.43	4.99		
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.34	0.48	0.14	0.27	0.39		

ТАБЛИЦА 13-49 ПРОПИТКА ШЕБНЯ, УЛОЖЕННОГО В ДНИЩА АППАРАТОВ, МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ Н-2
СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ. 02.ЗАЛИВКА МАСТИКИ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-49-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	11
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.85
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.57
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-45	101-0010	Т	0.0197
БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	101-0069	Т	0.00197
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.108
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОТОУСТОЙЧИВАЯ: МАРКА А	113-0101	Т	0.108
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	8.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	2.57
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.77
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	11.17
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	18.09
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	4.59

ТАБЛИЦА 13-50

СОСТАВ РАБОТ: 01.СМЫКА ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ (ГР. 1). 02.ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РЕЗИНОВОГО ПОКРЫТИЯ (ГР. 2).

03.ОКИСЛОВКА ШВОВ СИЛИКАТНОЙ ФУТЕРОВКИ (ГР. 3).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ИСКУССТВЕННАЯ СМЫКА	ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА РЕ-	ОКИСЛОВКА ШВОВ СИЛИ-
			ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ	ЗИНОВОГО ПОКРЫТИЯ ДЕ-	КАТНОЙ ФУТЕРОВКИ
			В ТЕЧЕНИЕ ОДНОГО ЧАСА	ТЕКТОРОМ	
			13-50-1	13-50-2	13-50-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.7	2.27	9.37
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.67		
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.04		
КИСЛОТА СЕРНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ УЛУЧШЕННАЯ	(113-0071) Т				0.053
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1	2.7	7.31
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	2.04		
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.61		
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.04	2.7	7.31

ТАБЛИЦА 13-51 ИСПЫТАНИЕ НА НЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНОВОГО ПОКРЫТИЯ НАЛИВОМ ВОДЫ

СОСТАВ РАБОТ: 01.НАЛИВ И СПУСК ВОДЫ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-51-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	0.68
ВОДА	(411-1002)	МЗ	1
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.69
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	0.69

ТАБЛИЦА 13-52

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА. 02.НАНЕСЕНИЕ РАСТВОРА.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ГИДРОФОБИЗАЦИЯ		ФЛОАТИРОВАНИЕ
			БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
			ВОДНЫМ РАСТВОРОМ ГКЖ-10	РАСТВОРОМ ГКЖ-94 В УАЙТ-СПИРИТЕ	КИСЛОТОЙ КРЕМНЕ-ФТОРИ- СТОВОДОРОДНОЙ 27 % КОНЦЕНТРАЦИИ
			13-52-1	13-52-2	13-52-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.87	3.15	12.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч		0.04	0.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.01	0.13	0.05
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т		0.0648	
ЖИДКОСТЬ ГИДРОФОБИЗИРУЮЩАЯ 136-41 (Б.ЖИДКОСТЬ ГКЖ-94)	(113-0042)	Т		0.0076	
ЖИДКОСТЬ ГКЖ-10	(113-0043)	Т	0.0068		
КИСЛОТА КРЕМНЕФТОРИСТОВОДОРОДНАЯ	(611-3053)	Т			0.021
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.51	0.51	1.13
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.08	0.08	0.17
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.49	2.71	11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.01	0.13	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		0.04	0.02
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.51	0.51	1.13
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.01	3.35	12.18
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ		12.05	
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ		3.04	

ТАБЛИЦА 13-53 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.СМЫКА ЩЕБНЯ, ПЕСКА, МУКИ АНДЕЗИТОВОЙ. 02.ПРОСЕИВАНИЕ НАПОЛНИТЕЛЕЙ. 03.СМЕШИВАНИЕ НАПОЛНИТЕЛЕЙ С КРЕМНЕФТОРИСТЫМ НАТРИЕМ. 04.ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА ЖИДКОГО СТЕКЛА. 05.ПРИГОТОВЛЕНИЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ И РАСТВОРОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	БЕТОНА КИСЛОУСТОЙКОГО	СИЛИКАТПОЛИМЕРБЕТОНА	СИЛИКАТПОЛИМЕРРАСТВОРА
			С АНДЕЗИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ КЛАССА В-30	КЛАССА В-30	
			13-53-1	13-53-2	13-53-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	19.23	16.32	14.91
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.95	2.56	1.53
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	8.96	7.78	4.65
МУКА АНДЕЗИТОВАЯ КИСЛОУСТОЙКАЯ: МАРКА А	113-0101	Т	0.559	0.426	0.69
НАТРИЙ КРЕМНЕФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, СОРТ I	113-0110	Т	0.048	0.053	0.07
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	113-0170	Т	0.32	0.32	0.496
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ: -	113-0197	МЗ	0.09		
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ: 1 ОТ 10 ДО 15 ММ	113-0198	МЗ	0.18		
ЩЕБЕНЬ АНДЕЗИТОВЫЙ ФРАКЦИОННЫЙ РЯДОВОЙ ОТ 0 ДО 70 ММ МАРКИ: 2 ОТ 15 ДО 30 ММ	113-0199	МЗ	0.39	0.48	
ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	(408-9300)	Т	0.559	0.639	0.641
СПИРТ ФУРИЛОВЫЙ: СОРТ 1	611-3061	Т		0.011	0.015
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	17.52	14.9	12.77
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	8.96	7.78	4.65
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	2.69	2.33	1.4
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	26.48	22.68	17.42
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	87.92	116.74	154.15

В ТОМ ЧИСЛЕ
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

34.94

36.3

44.5

ТАБЛИЦА 13-54 УКЛАДКА ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИХ СМЕСЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ ИЛИ РАСТВОРА В ПОДГОТОВЛЕННУЮ ОПАЛТБКУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 МЗ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	БЕТОНА	РАСТВОРА
			13-54-1	13-54-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.35	8.15
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.24	0.24
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.73	0.73
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В30	(401-9016)	МЗ	1.015	
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М-400	(402-9065)	МЗ		1.02
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	7.43	6.45
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.73	0.73
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.22	0.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	8.16	7.18

ТАБЛИЦА 13-55 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ. 02.ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ. 03.НАНЕСЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ НА ПОВЕРХНОСТЬ.
04.УХОД ЗА ПОКРЫТИЕМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМ СОСТАВОМ ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 20 ММ НА	
			ГКЖ-10	ЛАТЕКСЕ СКС-65-ГП
			13-55-1	13-55-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	77.3	77.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	22.2	22.2
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	67.33	67.33
ЖИДКОСТЬ ГКЖ-10	(113-0043)	Т	0.006	
ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	(408-9040)	М3	1.54	1.54
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ НАПРЯГАЮЩИЙ, МАРКИ 400	(610-1048)	Т	1.11	1.11
ЛАТЕКС СКС-65 ГП	(610-1049)	Т	0.0067	0.0227
МАСТИКА БИТУМНО-БУТИЛКАУЧУКОВАЯ (ХОЛОДНАЯ) ДЛЯ УСТРОЙСТВА БЕЗРУЛОННОЙ КРОВЛИ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ "ВЕНТА"	(610-1050)	КТ	100	100
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	2.9	2.9
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.44	0.44
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	63.3	63.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	67.33	67.33
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	20.2	20.2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	2.9	2.9
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	133.53	133.53

ТАБЛИЦА 13-56 УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА И СБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСОВ. 02.УСТРОЙСТВО НАСТИЛОВ, ОГРАЖДЕНИЙ, ХОДОВЫХ ЛЕСТНИЦ. 03.ПОДЪЕМ ЭЛЕМЕНТОВ НА НЕОБХОДИМУЮ ВЫСОТУ. 04.РАЗБОРКА ЛЕСОВ СО СПУСКОМ, СОРТИРОВКОЙ И УКЛАДКОЙ ЭЛЕМЕНТОВ В ШТАБЕЛЬ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ ЛЕСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ВЫСОТОЙ ДО 20 М	НА КАЖДЫЕ 2 М ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ВЫСОТЫ
			13-56-1	13-56-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	61.41	6.14
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.28	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	6.93	0.88
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСОВ	(201-9362)	1 КОМПЛ	0.014	0.002
ЩИТЫ НАСТИЛА	(620-2004)	М2	40.5	5.1
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	43.26	4.33
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	6.93	0.88
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	2.08	0.26
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	50.19	5.21

ТАБЛИЦА 13-57 УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01. НАВЕСКА И СНЯТИЕ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ДЕРЕВЯННЫХ ШТИТОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 Т ОКРАШИВАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, БАЛОК, ФАХВЕРКА И
			13-57-1	ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
			13-57-1	13-57-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.19	2.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03
ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	030405	М-ЧАС	3.86	2.16
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.09	0.1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.22	1.79
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.63	0.27
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.91	1.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	2.64	1.53
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.03	0.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.22	1.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	9.77	4.92

ТАБЛИЦА 13-58 УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАШИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЭСТАКАД И ГАЛЕРЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.НАВЕСКА И СНЯТИЕ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2 ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ СООРУЖЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	13-58-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.29
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	М-ЧАС	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.31
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.2
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.37
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	2.3
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.37
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	1.31
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.98

08 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

ТАБЛИЦА 13-59 ПОКРЫТИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ

СОСТАВ РАБОТ: 01.НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛИЗАЦИИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ПОВЕРХНОСТЕЙ НАРУЖНЫХ		МЕТАЛЛОКОНСТ-	ПОВЕРХНОСТЕЙ	ШВОВ СВАРНЫХ
			ПЛОСКИХ	КРИВОЛИНЕЙНЫХ	РУКЦИЙ РЕШЕТ-	ЕМКОСТЕЙ ВНУ-	МОНТАЖНЫХ
			13-59-1	13-59-2	13-59-3	13-59-4	13-59-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.65	0.96	2.25	1	0.99
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.25	0.38	0.88	0.39	0.39
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.77	1.15	2.67	1.19	1.18
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00037	0.00037	0.00091	0.00036	0.00065
ПРОВОЛОКА: ДЛЯ СЕТОК	113-0153	Т	0.0011	0.0011	0.00274	0.0011	0.002
ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ							
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.54	0.86	2.03	0.9	0.89
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.77	1.15	2.67	1.19	1.18
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.23	0.35	0.8	0.36	0.35
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.31	2.01	4.7	2.09	2.07
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	2.85	2.85	7.1	2.85	5.18
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.24	0.24	0.59	0.24	0.43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-59

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			13-59-6	13-59-7	ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ		
					13-59-8	13-59-9	13-59-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.17	1.04	1.03	0.91	0.78
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.45	0.41	0.41	0.36	0.31
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.38	1.23	1.23	1.09	0.93
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00065	0.00076	0.00076	0.00065	0.00056
ПРОВОЛОКА: ДЛЯ СЕТОК ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	113-0153	Т	0.002	0.00228	0.00229	0.002	0.00168
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.05	0.93	0.93	0.82	0.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.38	1.23	1.23	1.09	0.93
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.41	0.37	0.37	0.33	0.28
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.43	2.16	2.16	1.91	1.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	5.18	5.91	5.93	5.18	4.35
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.43	0.5	0.5	0.43	0.37

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-59

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО- МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ			ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В МАСТЕРСКОЙ	
			СТЫКОВ СВАРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ			ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛОСКИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛ- КИХ
			ДО 100 ММ	ДО 500 ММ	СВЫШЕ 500 ММ		
			13-59-11	13-59-12	13-59-13	13-59-14	13-59-15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.42	1.29	1.09	0.38	0.75
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.56	0.51	0.43	0.15	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.7	1.55	1.31	0.46	0.88
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00081	0.00072	0.00065	0.00037	0.00076
ПРОВОЛОКА: ДЛЯ СЕТОК ВЫСОКОЛИГИРОВАННАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х18 Н 9 ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	113-0153	Т	0.00242	0.00215	0.002	0.0011	0.00228
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.12	1.16	0.99	0.34	0.67
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.7	1.55	1.31	0.46	0.88
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.51	0.47	0.39	0.14	0.26
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.82	2.71	2.3	0.8	1.55
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	6.27	5.57	5.18	2.85	5.91
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.53	0.46	0.43	0.24	0.5

ТАБЛИЦА 13-60 АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОКРЫТИЯ ПРОВОЛОКОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 1,5 ММ
СОСТАВ РАБОТ: 01.НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛИЗАЦИИ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 М2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			ПОВЕРХНОСТЕЙ НАРУЖНЫХ		МЕТАЛЛОКОНСТ-	ПОВЕРХНОСТЕЙ	ШВОВ СВАРНЫХ
			ПЛОСКИХ	КРИВОЛИНЕЙНЫХ	РУКЦИЙ РЕШЕТ-	ЕМКОСТЕЙ ВНУ-	МОНТАЖНЫХ
					ЧАТЫХ	ТРЕННИК	НАРУЖНЫХ
13-60-1	13-60-2	13-60-3	13-60-4	13-60-5			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.78	1.16	2.76	1.25	1.19
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.31	0.46	1.09	0.49	0.46
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.93	1.39	3.31	1.48	1.41
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.0002	0.0002	0.0005	0.0002	0.00036
ПРОВОЛОКА: АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1.8 ММ	113-0154	Т	0.00061	0.00061	0.00151	0.00061	0.0011
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	0.65	1.04	2.49	1.13	1.07
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	0.93	1.39	3.31	1.48	1.41
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.28	0.42	0.99	0.44	0.42
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.58	2.43	5.8	2.61	2.48
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.66	1.66	4.09	1.66	2.99
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.14	0.14	0.33	0.14	0.25

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-60

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ				
			13-60-6	13-60-7	ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ		
					13-60-8	13-60-9	13-60-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.35	1.29	1.29	1.09	0.97
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53	0.51	0.51	0.43	0.39
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.62	1.55	1.55	1.31	1.17
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00036	0.00042	0.00042	0.00036	0.00031
ПРОВОЛОКА: АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1.8 ММ	113-0154	Т	0.0011	0.00126	0.00127	0.0011	0.00093
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.21	1.16	1.16	0.99	0.87
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.62	1.55	1.55	1.31	1.17
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.49	0.47	0.47	0.39	0.35
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	2.83	2.71	2.71	2.3	2.04
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	2.99	3.42	3.45	2.99	2.52
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.25	0.28	0.28	0.25	0.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 13-60

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ			ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В МАСТЕРСКОЙ	
			СТЫКОВ СВАРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ			ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛОСКИХ	ДЕТАЛЕЙ МЕЛКИХ
			ДО 100 ММ	ДО 500 ММ	СВЫШЕ 500 ММ		
			13-60-11	13-60-12	13-60-13	13-60-14	13-60-15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.8	1.55	1.29	0.37	0.93
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.71	0.61	0.51	0.15	0.37
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.16	1.85	1.55	0.46	1.11
УАЙТ-СПИРИТ	101-1292	Т	0.00045	0.0004	0.00036	0.0002	0.00042
ПРОВОЛОКА: АЛЮМИНИЕВАЯ (АМЦ), ДИАМЕТРОМ 1,4-1.8 ММ	113-0154	Т	0.00135	0.0012	0.0011	0.00061	0.00126
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.63	1.39	1.16	0.31	0.84
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	2.16	1.85	1.55	0.46	1.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.65	0.56	0.47	0.14	0.33
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.79	3.24	2.71	0.77	1.95
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.66	3.25	2.99	1.66	3.42
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.3	0.27	0.25	0.14	0.28